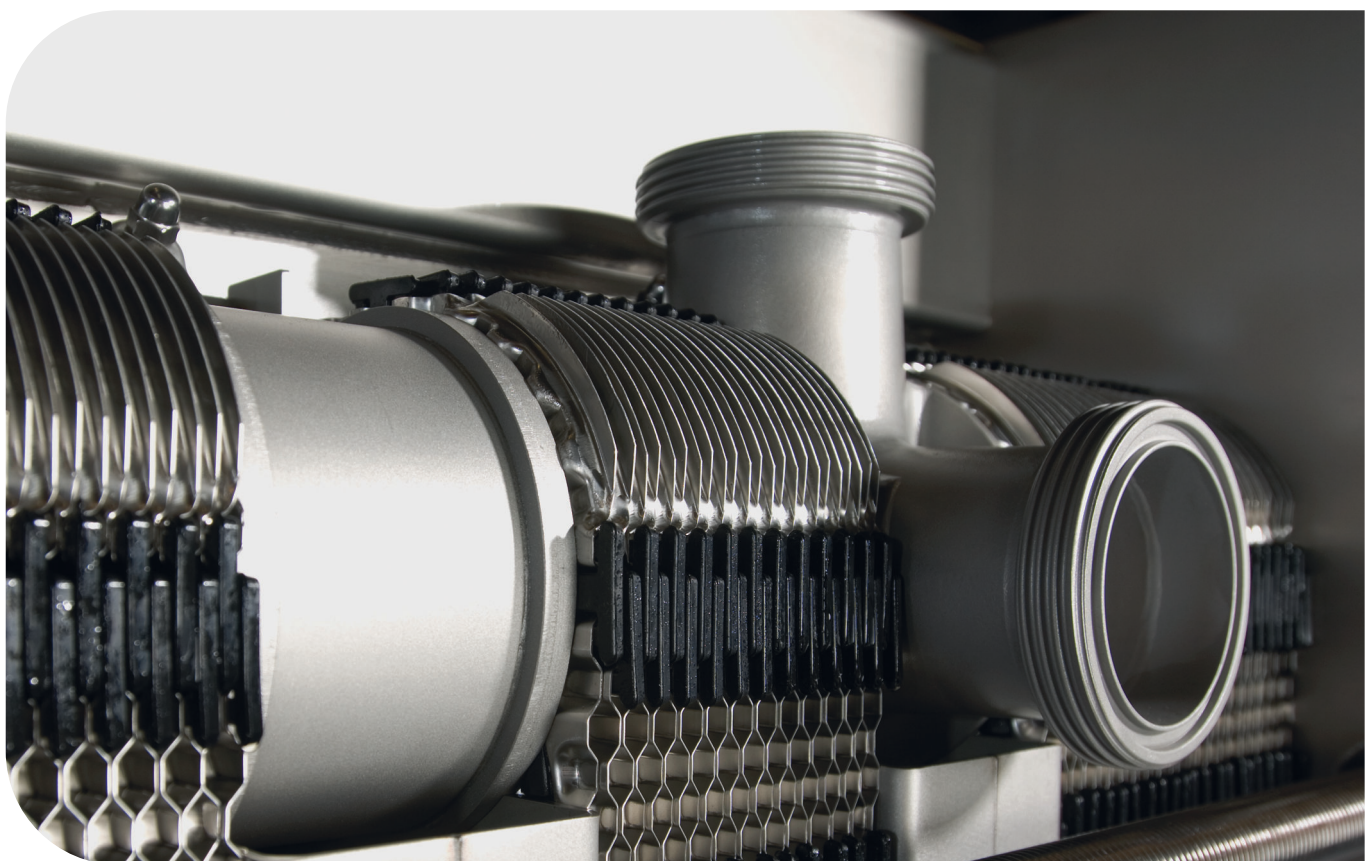


Packningsförsedda plattvärmewäxlare

BaseLine® M line



Litt. Kod

200000423-4-SV

Instruktionsmanual

Utgiven av

Alfa Laval Lund AB

Box 74

Besök: Rudeboksvägen 1

226 55 Lund, Sverige

+46 46 36 65 00

+46 46 30 50 90

info@alfalaval.com

Originalanvisningarna är på engelska

© Alfa Laval Corporate AB 2021-03

Detta dokument och dess innehåll omfattas av upphovsrätt och andra immateriella rättigheter som ägs av Alfa Laval Corporate AB. Ingen del av detta dokument får kopieras, återproduceras eller överföras i någon form eller på något sätt eller för något ändamål utan tidigare uttryckligt skriftliga tillstånd från Alfa Laval Corporate AB. Information och tjänster som beskrivs i detta dokument tillhandahålls som en service och tjänst till användaren, och inga garantier lämnas om riktigheten eller lämpligheten av denna information och dessa tjänster för något syfte. Med ensamrätt.



English

Download local language versions of this instruction manual from www.alfalaval.com/gphe-manuals or use the QR code

български

Изтеглете версиите на това ръководство за употреба на местния език от www.alfalaval.com/gphe-manuals или използвайте QR кода.

Český

Stáhněte si místní jazykovou verzi tohoto návodu k obsluze z www.alfalaval.com/gphe-manuals nebo použijte QR kód.

Dansk

Hent lokale sprogversioner af denne brugervejledning på www.alfalaval.com/gphe-manuals eller brug QR-koden.

Deutsch

Sie können die landessprachlichen Versionen dieses Handbuch von der Website www.alfalaval.com/gphe-manuals oder über den QR-Code herunterladen.

ελληνικά

Πραγματοποιήστε λήψη εκδόσεων του παρόντος εγχειριδίου οδηγιών σε τοπική γλώσσα από το www.alfalaval.com/gphe-manuals ή χρησιμοποιήστε τον κωδικό QR.

Español

Descárguese la versión de este Manual de instrucciones en su idioma local desde www.alfalaval.com/gphe-manuals o utilice el código QR.

Eesti

Selle kasutusjuhendi kohaliku keele versiooni saate alla laadida lingilt www.alfalaval.com/gphe-manuals või kasutades QR-koodi.

Suomalainen

Laitaa tämän käyttöohjeen suomenkielinen versio osoitteesta www.alfalaval.com/gphe-manuals tai QR-koodilla.

Français

Téléchargez des versions de ce manuel d'instructions en différentes langues sur www.alfalaval.com/gphe-manuals ou utilisez le code QR.

Hrvatski

Preuzmite lokalne verzije jezika ovog korisničkog priručnika na poveznici www.alfalaval.com/gphe-manuals ili upotrijebite QR kod.

Magyar

Az Ön nyelvére lefordított használati útmutatót letöltheti a www.alfalaval.com/gphe-manuals weboldáról, vagy használja a QR-kódot.

Italiano

Scarica la versione in lingua locale del manuale di istruzioni da www.alfalaval.com/gphe-manuals oppure utilizza il codice QR.

日本の

www.alfalaval.com/gphe-manuals からご自分の言語の取扱説明書をダウンロードするか、QRコードをお使いください。

한국의

www.alfalaval.com/gphe-manuals 에서 이 사용 설명서의 해당 언어 버전을 다운로드하거나 QR 코드를 사용하십시오.

Lietuvos

Lejupielādējiet šīs rokasgrāmatas lokālo valodu versijas no vietnes www.alfalaval.com/gphe-manuals vai izmantojiet QR kodu.

Latvijas

Atsisiųskite šios instrukcijos versijas vietos kalba iš www.alfalaval.com/gphe-manuals arba pasinaudokite QR kodu.

Nederlands

Download de lokale taalversies van de instructiehandleiding vanaf www.alfalaval.com/gphe-manuals of gebruik de QR-code.

Norsk

Last ned denne instruksjonshåndboken på lokalt språk fra www.alfalaval.com/gphe-manuals eller bruk QR-koden.

Polski

Pobierz lokalne wersje językowe tej instrukcji obsługi z www.alfalaval.com/gphe-manuals lub użyj kodu QR.

Português

Descarregue as versões locais na sua língua deste manual de instruções a partir de www.alfalaval.com/gphe-manuals ou use o código QR.

Português do Brasil

Faça download das versões deste manual de instruções no idioma local em www.alfalaval.com/gphe-manuals ou use o código QR.

Românesc

Versiunile în limba locală ale acestui manual de instrucțiuni pot fi descărcate de pe www.alfalaval.com/gphe-manuals sau puteți utiliza codul QR.

Русский

Руководство пользователя на другом языке вы можете загрузить по ссылке www.alfalaval.com/gphe-manuals или отсканировав QR-код.

Slovenski

Prenesite različice uporabniškega priročnika v svojem jeziku s spletne strani www.alfalaval.com/gphe-manuals ali uporabite kodo QR.

Slovenský

Miestne jazykové verzie tohto návodu na používanie si stiahnite z www.alfalaval.com/gphe-manuals alebo použite QR kód.

Svenska

Ladda ned lokala språkversioner av denna bruksanvisning från www.alfalaval.com/gphe-manuals eller använd QR-koden.

中国

从 www.alfalaval.com/gphe-manuals 或使用 QR 码下载此使用说明书的本地语言版本。

Innehåll

1	Introduktion	7
1.1	Avsedd användning	7
1.2	Rimligen förutsebart missbruk	7
1.3	Tidigare kunskaper	7
1.4	Levererad teknisk information	8
1.5	Garantivillkor	8
1.6	Rådgivning	8
1.7	Efterlevnad av miljöregler	9
2	Säkerhet	11
2.1	Säkerhet	11
2.2	Definition av begrepp	11
2.3	Personlig skyddsutrustning	12
2.4	Arbeta på höjd	13
3	Beskrivning	15
3.1	Komponenter	15
3.2	Namnskylt	17
3.3	Måttet A	19
3.4	Funktion	20
3.5	Flera sektioner	21
3.6	Multipass	22
3.7	Märkning av plattsidan	22
4	Installation	23
4.1	Före installation, lyft och transport	23
4.2	Krav	25
4.3	Hantera lådor	27
4.3.1	Låda – Inspektion	28
4.3.2	Lyft och transport	28
4.4	Packa upp lådan	30
4.4.1	Tillverkade sidor – öppna	31
4.4.2	Transportlåda – öppna	32
4.4.3	Handgjorda sidor – öppna	33
4.4.4	Inspektion efter uppackning	34
4.5	Lyfta utrustningen	35
4.6	Uppsättning	39
4.7	Inspektion före installation	41
5	Drift	43
5.1	Uppstart	43

5.2	Enheten i drift.....	45
5.3	Avstängning.....	45
6	Underhåll.....	47
6.1	Rengöring – produktsida.....	48
6.2	Rengöring – icke produktsida.....	51
6.3	Öppning.....	53
6.3.1	Bultkonfiguration.....	53
6.3.2	Öppningsrutin.....	53
6.4	Manuell rengöring av öppnade apparater.....	57
6.4.1	Beläggningar som kan tas bort med vatten och borste.....	57
6.4.2	Beläggningar som inte kan tas bort med vatten och borste.....	58
6.5	Stängning.....	59
6.6	Provtryckning efter underhåll.....	62
6.7	Packningsbyte.....	63
6.7.1	Clip-on/ClipGrip.....	63
7	Förvaring av plattvärmeväxlare.....	65
7.1	Förvaring i låda.....	65
7.2	Urdrifftagning.....	66

1 Introduktion

Den här handboken innehåller information om hur du installerar, använder och utför underhåll på din packningsförsedda plattvärmeväxlare.

Följande modeller omfattas i den här manualen:

- Base 3
- Base 6
- Base 10
- Base 11
- M line 6
- M line 10
- M line 15
- M line TS6

1.1 Avsedd användning

Den avsedda användningen av den här utrustningen är att överföra värme i enlighet med en bestämd konfiguration.

All annan användning är förbjuden. Alfa Laval ansvarar inte för kropps- eller maskinskadorna om utrustningen används för andra syften än den avsedda användningen som beskrivs ovan.

1.2 Rimligen förutsebart missbruk

- Lyft eller transportera inte lådan eller utrustningen på något annat vis än vad som anges i den här bruksanvisningen.
- Anslut ett rör på det vis det ska anslutas till plattvärmeväxlaren. Packningen och fodret kan skadas om ett rör anslutet på fel sätt.
- På halvsvetsade enheter är det ett säkerhetsproblem om fel rör ansluts till fel port. Säkerställ att rätt media anslutits till rätt port enligt ritningarna för plattvärmeväxlaren.
- Det finns risk att skada hängarna om du hänger in eller flyttar många plattor samtidigt. Vi rekommenderar att endast hantera platta eller ett fåtal plattor åt gången.
- När måttet **A** ställs in ska bultarna alltid dras åt korsvis, jämnt och lite åt gången för att undvika diagonal förflyttning och slingrande rörelser. För information om måttet **A**, se avsnittet [A-måttet](#) i kapitlet [Beskrivning](#).
- Efter att stopp ska du öka flödet försiktigt för att undvika deformationer plattor.
- Börja med att öka temperaturen försiktigt för att undvika sprickor i packningarna eller skapa en utblåsning.

1.3 Tidigare kunskaper

Plattvärmeväxlaren ska handhas av personer som har läst instruktionerna i denna manual och som har kunskap om processen. Det inkluderar kunskaper

om villkor för medietyp, tryck och temperaturer i plattvärmeväxlaren samt de specifika förutsättningar processen kräver.

Underhåll och installation av plattvärmeväxlaren ska utföras av personer med kunskap och behörighet enligt lokala bestämmelser. Det kan även gälla åtgärder som rödrugning, svetsning och andra typer av underhåll.

Kontakta din representant för Alfa Laval för råd om underhållsåtgärder som inte beskrivs i denna manual.

1.4 Levererad teknisk information

För att handboken ska anses komplett måste följande levererade dokumentation vara tillgänglig för användarna av den här instruktionsboken:

- **Försäkran om överensstämmelse.**
- **Reservdelslista**
En materialförteckning när utrustningen byggs.
- **Plattupphängningslista**
En beskrivning av installationen av kanalplattan.
- **Tekniska specifikationer**
Anslutningsinformation, mått och sektioninformation.
- **Ritning över plattvärmeväxlaren (PHE)**
En ritning av den levererade plattvärmeväxlaren.

Vikten hos den levererade plattvärmeväxlaren samt alla dimensioner kan hittas på den levererade plattvärmeväxlarens ritning.

De listade dokumenten är unika för den levererade produkten (utrustningens serienummer). Anvisningarna ska där det är lämpligt åtföljas av de tekniska dokument, ritningar och diagram som krävs för att förstå dessa anvisningar.

Plattvärmeväxlarritningarna som nämns i den här handboken är ritningarna som medföljer leveransen.

1.5 Garantivillkor

Garantivillkoren ingår vanligtvis i det undertecknade försäljningskontraktet som föregår beställningen av den levererade plattvärmeväxlaren. Alternativt ingår garantivillkoren i offertdokumentationen, eller så finns det en hänvisning till dokumentet där de gällande villkoren står. Kontakta alltid den lokala Alfa Laval-representanten för rådgivning om fel uppstår under den angivna garantiperioden.

Kontakta den lokala Alfa Laval-representanten för att meddela datumet när plattvärmeväxlaren togs i drift.

1.6 Rådgivning

Rådgör alltid med din lokala Alfa Laval-representant ifall du behöver information om:

- Mått på nya plattpaket om antalet plattor ska ändras
- Val av packningsmaterial om drifttemperatur och drifttryck ska ändras varaktigt, eller om ett nytt medium ska användas i plattvärmeväxlaren.

1.7 Efterlevnad av miljöregler

Alfa Laval strävar efter att verksamheten ska vara så ren och effektiv som möjligt och vi tar hänsyn till miljöaspekterna när vi utvecklar, konstruerar, tillverkar, servar och marknadsför våra produkter.

Avfallshantering

Sortera, återvinn eller kassera allt material och alla komponenter på ett säkert och miljövänligt sätt eller i enlighet med nationell lagstiftning eller lokala bestämmelser. Vid osäkerhet om vilket material en komponent är tillverkad av, kontakta den lokala Alfa Laval-försäljaren. Anlita ett certifierat (ISO 14001 eller liknande) skrot- eller avfallshanteringsföretag.

Uppackning

Förpackningsmaterialet består av trä, plast, pappkartonger och i vissa fall metallband.

- Trä och pappkartonger kan återanvändas, återvinnas eller användas för energiutvinning.
- Plast ska återvinnas eller brännas på en godkänd förbränningsanläggning.
- Metallbanden ska skickas till materialåtervinning.

Underhåll

- Samtliga metalledar ska skickas till materialåtervinning.
- Olja och samtliga slitageutsatta delar som inte är gjorda av metall ska omhändertas enligt lokala föreskrifter.

Kassering

Uttjänt utrustning ska återvinnas enligt gällande lokala föreskrifter. Utöver själva utrustningen ska samtliga hälsovådliga rester från processvätskan tas om hand och hanteras på lämpligt sätt. I tveksamma fall, eller när lokala föreskrifter saknas, kontaktar du Alfa Laval's lokala försäljningsföretag.

2 Säkerhet

2.1 Säkerhet

Plattvärmeväxlaren ska användas och underhållas i enlighet med Alfa Laval's instruktioner i denna manual. Om plattvärmeväxlaren hanteras felaktigt kan det medföra allvarliga konsekvenser med personskador och/eller skador på utrustning. Alfa Laval ansvarar inte för skador på personer eller utrustning som uppkommit på grund av att instruktionerna i denna manual inte har följts.

Plattvärmeväxlaren ska användas i enlighet med den specificerade konfigurationen av material, medietyper, temperaturer och tryck för din aktuella plattvärmeväxlare

2.2 Definition av begrepp

**WARNING****Typ av risk**

Med WARNING anges potentiellt farliga situationer som kan resultera i dödsfall eller allvarliga personskador om de inte undviks.

**WARNING****Typ av risk**

Med FÖRSIKTIGT anges potentiellt farliga situationer som kan resultera i lindriga eller medelsvåra personskador om de inte undviks.

**OBS!**

Med OBS anges potentiellt farliga situationer som kan resultera i egendomsskador om de inte undviks.

**Säkerhet**

2.3 Personlig skyddsutrustning

Skyddsskor

Skor med förstärkt tåhätta för att minimera fotskador från tappade artiklar.



Skyddshjälm

En hjälm som är tillverkad för att skydda huvudet mot skador vid olyckor.



Skyddsglasögon

Att par tätsittande glasögon som bärs för att skydda ögonen mot risker.



Skyddshandskar

Handskar som skyddar handen mot risker.



Säkerhet

2.4 Arbeta på höjd

Om installationen kräver arbete på två meters höjd eller högre måste säkerhetsåtgärder vidtas.



VARNING Fallrisk.

Vid allt arbete på höjd måste du se till att det finns säkra tillträdesmetoder och att de tillämpas. Följ gällande lokala bestämmelser och riktlinjer för arbete på höjd. Använd ställningar eller en mobil arbetsplattform och säkerhetssele. Skapa ett säkerhetsområde runt arbetsområdet och hindra verktyg eller andra föremål från att falla.



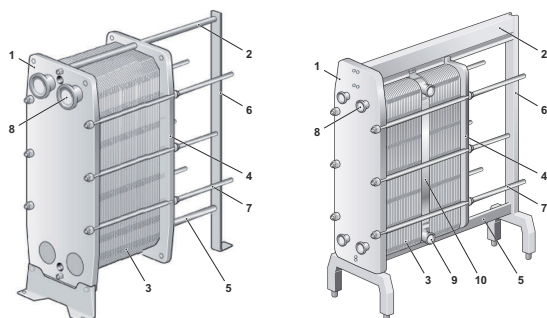
Säkerhet



Säkerhet

3 Beskrivning

3.1 Komponenter



Huvudkomponenter

1. Stativplatta

Fästplatta med ett antal porthål för anslutning av rörsystemet. Bär- och styraxlarna är fästa i stativplattan.

2. Bärael

Bär upp plattpaketet och tryckplattan

3. Plattpaket

Värme överförs från ett medium till ett annat genom plattorna. Plattpaketet består av kanalplattor, ändplattor, packningar och i vissa fall övergångsplattor.

4. Tryckplatta

Flyttbar platta som kan innehålla ett antal porthål för anslutning av rörsystemet.

5. Styraxel

Håller samman kanalplattorna, anslutningsplattorna och tryckplattan i nederdelen

6. Bärelare

Stöder bäraeln och styraxeln.

7. Dragbultar

Spänner ihop plattpaketet mellan stativplattan och tryckplattan. De återstående bultarna används som låsbultar.

8. Sanitära anslutningar

Rör med sanitetsanslutningar eller flänsar gör att media kan tränga in i eller lämna plattvärmväxlaren.

9. Hörnanslutningar

Rör med sanitetsanslutningar eller flänsar gör att media kan tränga in i eller lämna plattvärmeväxlaren.

10. Anslutningsplatta

En platta med hörnanslutningar för anslutning av rörsystemet. En anslutningsplatta delar in plattpaketet i avsnitt som tillåter två eller fler värmeöverföringsprocesser i en plattvärmeväxlare. En plattvärmeväxlare kan ha flera anslutningsplattor.

Flersektion och multipass

- **Anslutningsplatta**

Platta som används för att åtskilja en eller flera uppgifter i en plattvärmeväxlare. Ett plattpaket som används för en sådan uppgift kallas en sektion.

- **Hörn**

Anslutningsplattorna kan konfigureras genom att välja olika hörnanslutningar som enkel, dubbel, genomföring eller igensättning.

- **Skiljeplatta**

I multipass-konfigurationer används plattor av massivt rostfritt stål. Ger stöd åt portarna utan hål på en vändplatta.

- **Avsnitt**

När anslutningsplattor används innehåller värmeväxlaren flera sektioner (plattpaket).

Tillvalskomponenter

- **Fot**

Justerbara fötter.

- **Skyddsplåtar**

Dessa täcker plattpaketet och skyddar mot läckage från heta eller aggressiva vätskor och skyddar också det varma plattpaketet.

- **Dragbultsskydd**

Rör av plast eller rostfritt stål som skyddar åtdragningsskruvarnas gängor.

3.2 Namnskylt

På namnskylten står modell, tillverkningsnummer och tillverkningsår. Där anges även tryckkärlsdetaljer enligt den tillämpliga tryckkärlskoden. Namnskylten sitter vanligtvis på stativplattan eller på tryckplattan. Namnskylten kan vara en metallplåt eller en klisteretikett.



VARNING

Risk för skador på utrustningen.

På namnskylten anges konstruktionstrycken och -temperaturerna för varje enhet. Dessa värden får inte överskridas.



VARNING

Risk för skador på utrustningen.

Undvik att använda frätande kemikalier för rengöring av plattvärmväxlare med klisteretiketter.

Konstruktionstrycket (11) och konstruktionstemperaturen (10) som är angivna på namnskylten är de värden som plattvärmväxlaren är godkänd för med det aktuella tryckkärlet. Konstruktionstemperaturen (10) kan överskrida den maximala arbetstemperaturen (8) för vilken packningarna har valts. Om de arbetstemperaturer som är angivna på monteringsritningen för plattvärmväxlaren kommer att överskridas, bör leverantören kontaktas för rådgivning.

1. Utrymme för logotyp.
2. Ledigt utrymme
3. Webb sida för service
4. Ritning över möjliga anslutningspositioner/positioner för 3A-etiketten på 3A-enheter
5. Plats för godkännandemärke
6. Varning, läs instruktionsboken
7. Datum för tryckprovning
8. Dimensionerad temperatur TS
9. Tillverkarens provtryck (PT)
10. Tillåtna temperaturer Min/Max (TS)
11. Tillåtna tryck Min/Max (PS)
12. Dimensionerande volym eller volym för varje vätska (V)
13. Placering av anslutningar för varje vätska
14. Dimensionerande vätskegrupp
15. Tillverkningsår
16. Serienummer
17. Typ
18. Tillverkarens namn

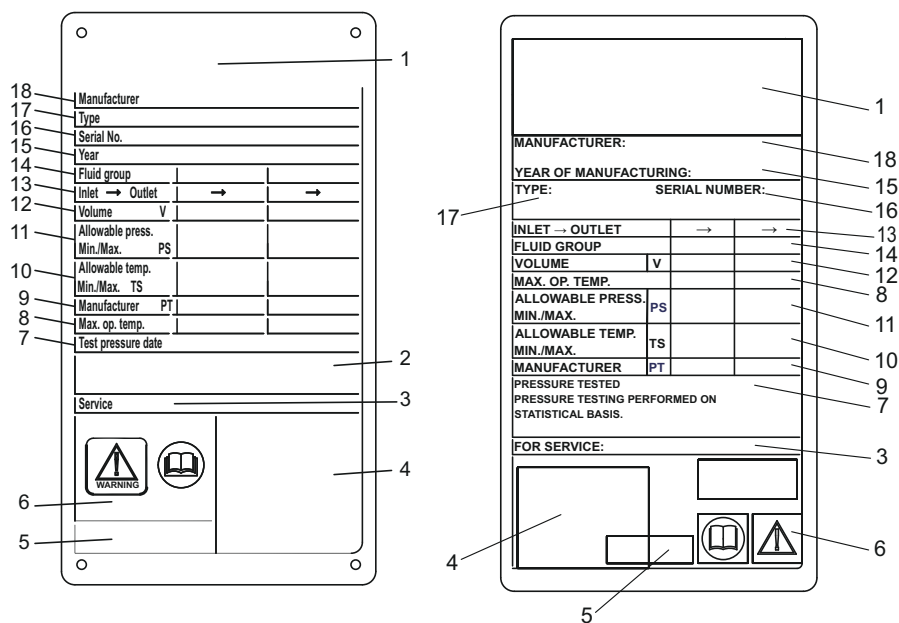
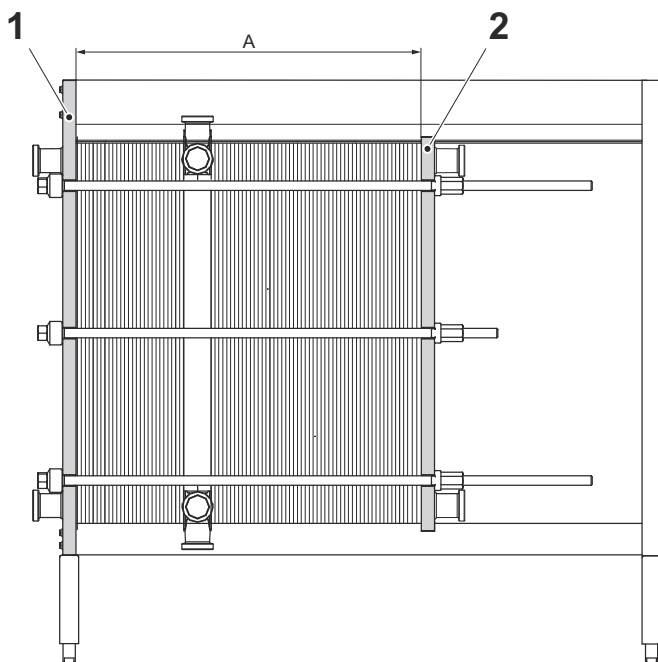


Bild 1: Exempel på namnplåt av metall till vänster och självhäftande namnetikett till höger

3.3 Måttet A

Måttet **A** är sträckan från stativplattan (1) till tryckplattan (2).



3.4 Funktion

Plattvärmväxlaren (PHE) består av en uppsättning korrugerade metallplattor med porthål för in- och utlopp för de två separata medierna. Värmeöverföringen mellan de båda medierna sker genom plattorna.

Plattpaketet monteras mellan en stativplatta och en tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. Plattorna är försedda med en packning som tätar och styr flödet in i olika kanaler. Plattornas korrugering genererar turbulens i mediet och stöder plattorna mot tryckskillnader.

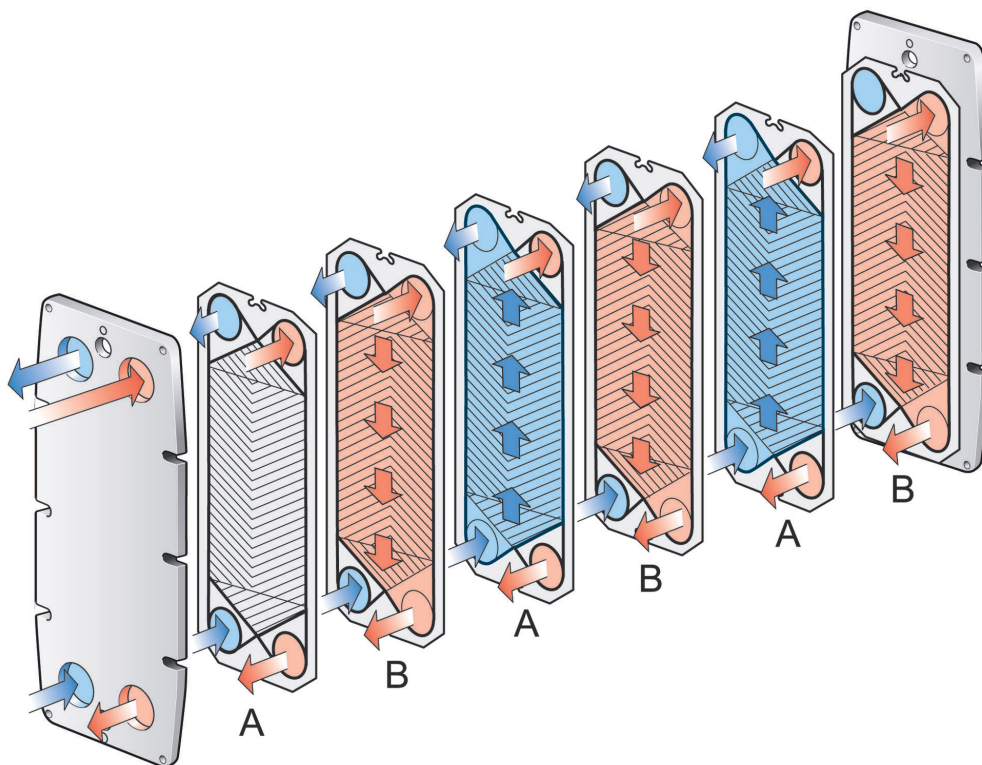


Bild 2: Princip för plattpaketuppställning med packningarna riktade mot stativplattan.

3.5 Flera sektioner

En plattvärmeväxlare med flera sektioner kan byggas med hjälp av anslutningsplattor. Exempel på en flersektionsutformning är när ett medium ska värmas i ett steg och sedan kylas ned i nästa steg.

Varje anslutningsplatta kan konfigureras genom att välja olika hörnanslutningar som enkel, dubbel, genomföring eller igensättning.

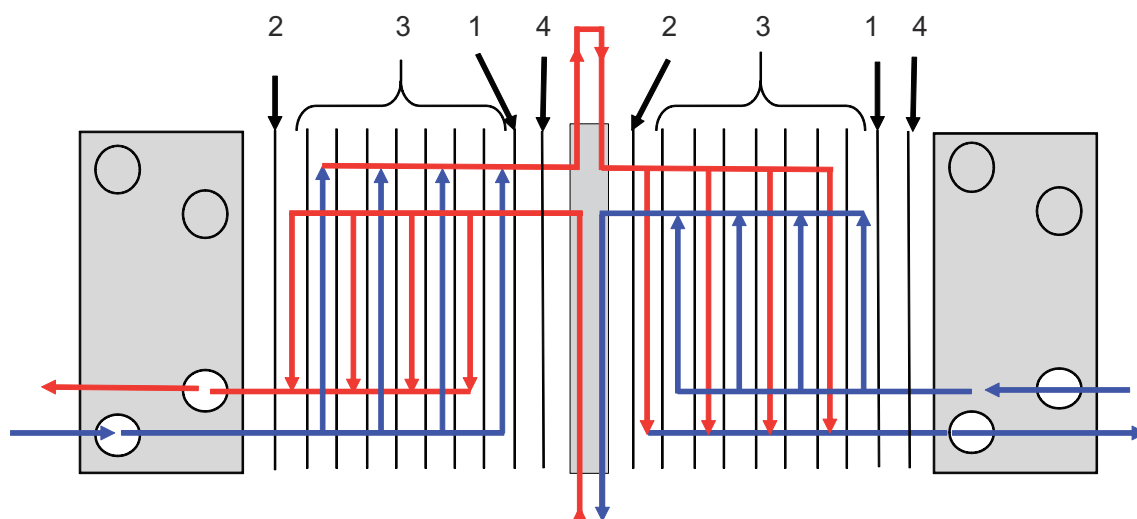


Bild 3: Exempel på flersektionsuppställning

1. Ändplatta I
2. Ändplatta II
3. Kanalplattor
4. Övergångsplatta

3.6 Multipass

Det går att bygga multipassektioner genom att använda vändplattor med 1, 2 eller 3 ohålade portar. Huvudsyftet är att vända flödesriktningen på en eller flera vätskor.

För vissa apparater krävs en skiljeplatta för att stödja de ohålade portarna i vändplattorna. Paketet måste också kompletteras med en övergångsplatta som hindrar mediet från att komma i kontakt med skilje- eller tryckplattan.

Ett exempel där multipass kan användas är i processer som kräver längre uppvärmningsperioder om mediet behöver värmas upp långsamt.

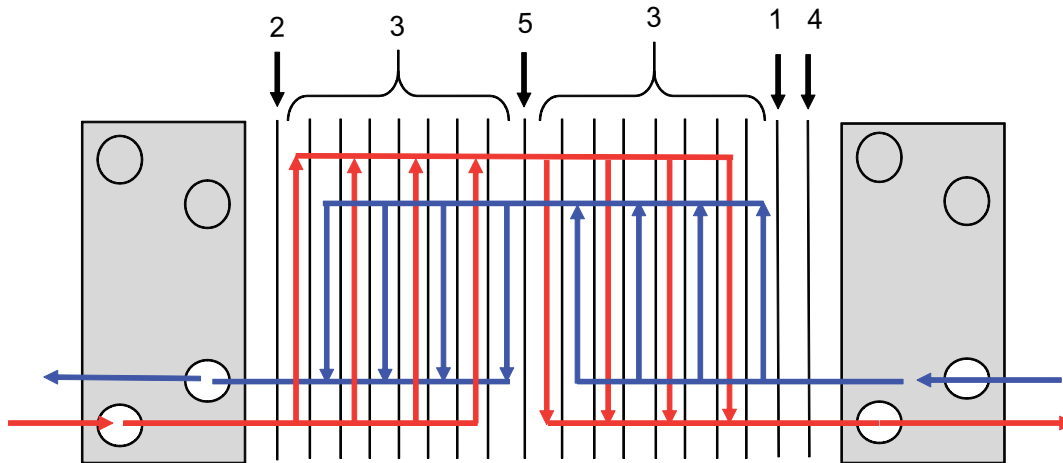
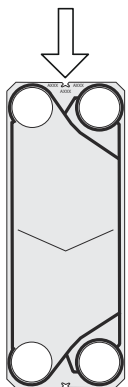


Bild 4: Exempel på multipasskonfigurering eller apparat beroende på sammanhang!

1. Ändplatta I
2. Ändplatta II
3. Kanalplattor
4. Övergångsplatta
5. Vändplatta

3.7 Märkning av plattsidan

A-sidan av plattorna (symmetriskt mönster) identifieras med en stämpel med bokstaven A och modellnamn upptill på plattan (se bilden nedan)



4 Installation

4.1 Före installation, lyft och transport


VARNING
Risk för skador på utrustningen.

Under installation och underhåll måste försiktighetsåtgärder vidtas för att undvika skador på plattvärmeväxlaren och dess komponenter. Skador på komponenterna kan påverka plattvärmeväxlarens prestanda och användarvänlighet.


VARNING
Risk för personskador.

Utrustningen är tung.

Lyft och flytta aldrig utrustningen för hand.

Att tänka på före installationen

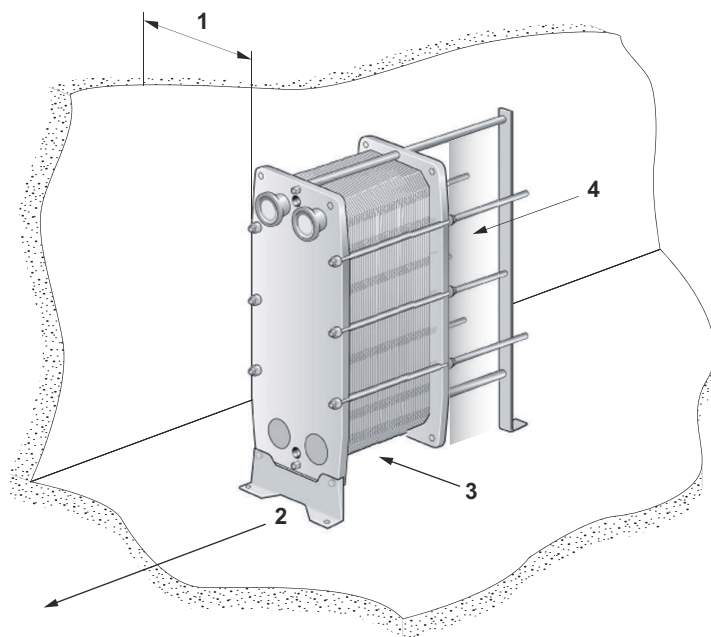
- Låt plattvärmeväxlaren ligga kvar i förpackningen tills den ska installeras.
- Innan några rör ansluts måste alla främmande föremål ha spolats ut ur det rörsystem som ska anslutas till plattvärmeväxlaren.
- Kontrollera före start att alla dragbultar är ordentligt åtdragna och att plattpaketet har rätt mått. Se plattvärmeväxlarens ritning.
- Se till att rören inte utsätter värmeväxlaren för spänning eller påfrestning.
- Undvik vibrationer och installera vibrationsskyddsutrustning vid behov.
- Plattvärmeväxlarens anslutningar på följaren och anslutningsnäten har låg styrka jämfört med rör- eller munstycksbelastningar. Sådana belastningar kan till exempel uppstå genom värmeexpansion. Tillräckliga åtgärder måste vidtas för att undvika att sådana rörkrafter och moment överförs till plattvärmeväxlaren.
- Använd inte snabbstängande ventiler för att undvika vattentryckstötar.
- I automatiserade anläggningar ska start och stopp av pumpar och aktivering av ventiler programmeras så att tryckvariationens amplitud och frekvens blir så låg som möjligt.
- Montera effektiva dämpare om tryckvariationer kan förutses.
- Se till att ingen luft blir kvar inne i plattvärmeväxlaren.
- Installera säkerhetsventiler enligt gällande tryckkärlsföreskrifter.
- Vi rekommenderar att skyddsplåtar som täcker plattpaketet används. Plåtarna täcker plattpaketet och skyddar mot läckage från heta eller aggressiva vätskor och skyddar också det varma plattpaketet.
- För varje modell anges konstruktionstryck och -temperaturer på namnskylden. Dessa får inte överskridas.
- Följ hierarkin i den här presentationen.
- Kontrollera golvet skick.
- Genomför alltid en riskbedömning.
- Använd ramar och utrustning som är utformad för uppgiften.

- Kontrollera alltid tyngdpunkten innan du packar upp eller flyttar utrustningen. Håll tyngdpunkten så låg som möjligt.
- Gör alla förflyttningar långsamt och stadigt.

Riskbedömning

Genomför alltid en noggrann riskbedömning innan du lyfter och transporterar den packade eller uppackade utrustningen vid alla hanteringstillfällen.

4.2 Krav



Utrymme

Se de medföljande ritningarna över plattvärmväxlaren för faktiska mått.

1. Man behöver ett fritt utrymme för att lyfta i och lyfta ur plattorna.
2. Utrymme krävs för att ta bort åtdragningsbultarna. Storleken beror på åtdragningsbultarnas längd.
3. Man kan behöva stöd för styraxeln.
4. Använd inte fasta rör eller andra fasta detaljer, såsom fötter, fästeanordningar o.s.v. inom det skuggade området.

Fundament

Installera på ett plant fundament som är utformat för utrustningens vikt.

Rörböj

För att göra det lättare att demontera plattvärmväxlaren bör en rörböj fästas vid anslutningen i tryckplattan, riktad uppåt eller i sidled och med den andra flänsen precis utanför plattvärmväxlarens kontur.

Avstängningsventil

Alla anslutningar bör förses med avstängningsventiler för att plattvärmväxlaren ska kunna öppnas.

Anslutning

Använd inte överdrivet mycket kraft då rören ansluts.



WARNING Risk för skador på utrustningen.

Om anslutningarna vrids skadas ändplattans packningar vilket kan orsaka läckage.

Montera rören så att inga mekaniska spänningar överförs till plattvärmeväxlaren. Munstycksbelastningar är inte tillåtna.

Rör som är anslutna till tryckplattan och till anslutningsplattorna måste ha en flexibilitet på $\pm 1\%$ av avståndet från anslutningen till stativplattan (se monteringsritningen för värmeväxlaren).

Anslutningar i tryckplattan

Det är viktigt att plattpaketet har spänts ihop till rätt **A**-mått (jämför med plattvärmeväxlarens ritning) innan rörsystemet ansluts.

Justera **A**-måttet vid behov.



Om **A**-måttet måste justeras, demontera rören från tryckplattan och anslutningsplattan (-plattorna) så att tryckplattan och anslutningsplattan kan röras fritt längs bäraxeln.

Endast för 3A-standarder

När en apparat är på plats och fötterna har justerats har slutanvändaren ansvar för att täta runt fötterna med silikon eller genom diktning för att 3A-standarderna ska uppfyllas.

Nödvändig personal

Installation och hantering av plattvärmeväxlaren kräver minst två personer.

4.3 Hantera lådor



VARNING

Risk för personskador.

Lyftning och transport av den packade och uppackade utrustningen ska utföras av behöriga personer. Se [Tidigare kunskaper](#) i kapitlet [Förord](#).

Plattvärmväxlaren levereras på en pall och kan packas i en låda eller svepas in i sträckfilm. Det finns tre huvudversioner av lådor:

- Tillverkade sidor – sidor och lock tillverkade i separata stycken
- Transportlåda – en låda med gångjärn i sidorna med löst lock
- Handgjorda sidor – sidor och lock tillverkade av brädor vid leveranseballering

Tyngdpunkten är markerad på lådan eller lindningen.

En låda märks även med andra symboler enligt tabellen.

Symbol	Betydelse
	Tyngdpunkt
	Stapla inte ovanpå
	Ömtåligt
	Denna sida uppåt

4.3.1 Låda – Inspektion

Undersök utsidan av lådorna innan du börjar lasta av och rapportera eventuella transportskador. Kontakta försäkringsbolaget vid eventuella skador.

4.3.2 Lyft och transport

 WARNING Risk för personskador.

Utrustningen är tung och känslig och måste hanteras försiktigt.

Obehörig personal tillåts inte i det angivna riskområdet när utrustningen hanteras i eller utanför lådan.

 WARNING Risk för skador på utrustningen.

Lådan är inte utformad för att stå emot kraften från lyftslingor som trycker mot lådans överdel.

Använd alltid en gaffeltruck för att lyfta och transportera utrustningen i lådan.

 WARNING Risk för personskador.

Arbeta aldrig under hängande last.

 WARNING Risk för personskador.

Använd alltid en gaffeltruck som är godkänd för belastningen och i enlighet med lokala bestämmelser.

Etiketter, symboler och varningsanslag sitter på lådornas utsida och beskriver de hanteringsrutiner som måste följas.

- Lämna aldrig hängande last utan uppsikt.
- När utrustningen, uppackad eller inte, är fastmonterad med den levererade pallen måste den lyftas med en gaffeltruck.
- Planera lyftning och transport noga.
- Definiera riskområdet för lyftning och transport av packad eller ouppackad utrustning.
- Gör alltid en riskbedömning av riskområde och transportvägar innan du lyfter och transporterar den packade eller uppackade utrustningen.
- Lådorna ska inte utsättas för plötsliga stötar eller rörelser. Lådorna är inte lastbärande så stapla dem inte och placera inte föremål ovanpå dem.
- Lådorna ska förvaras i angivet, upprätt läge.
- Lyft lådorna enligt anvisningarna. Lyft inte mer än att de lämnar golvet.
- Lyft och transportera lasten långsamt och försiktigt.
- Utrustning som är kvar i lådan måste lyftas på pallen med en gaffeltruck.
- Längden på gafflarna ska vara lika med eller längre än pallens djup.
- Se till att lådan står stadigt på lyftutrustningen.
- Flytta lådan till dess destination.

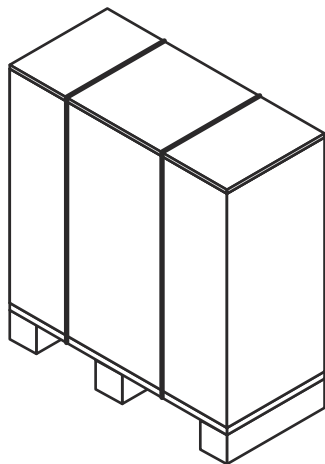
- Sänk försiktigt lådan till marken och lämna tillräckligt utrymme runt om så att det går att komma åt den enkelt från alla håll.
- Se till att lådan har ordentligt stöd. Placera block eller plattor under den vid behov.
- När du arbetar under hängande last, till exempel när du monterar stativen, måste du säkra lasten från att falla över dig med hjälp av träbalkar eller liknande.
- Tyngdpunkten ska alltid vara mellan gaffeltruckens gafflar.

Etiketter som visar om lådorna har välts eller exponerats för extrema fukthalter kan placeras på lådorna eller utrustningen.

4.4 Packa upp lådan

Följ rutinen för den aktuella lådtypen:

- Tillverkade sidor – se åtgärden [Tillverkade sidor – öppna](#)
- Transportlåda – se åtgärden [Transportlåda – öppna](#)
- Handgjorda sidor – se åtgärden [Handgjorda sidor – öppna](#)



Uppackningsområde

Uppackningsområdet ska vara minst dubbelt så stort som storleken på den största lådan.

När lådan tagits bort, men utrustningen fortfarande är monterad på pallen, ta bort eventuella lösa delar eller mindre delar som monterats på pallen.

Utrustningen kan vara fäst på pallen med plastband eller skruvar. Plastband kapas. Skruvar tas bort.

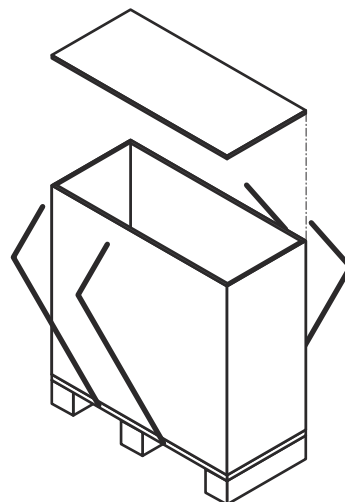
4.4.1 Tillverkade sidor – öppna

**VARNING Risk för personskador.**

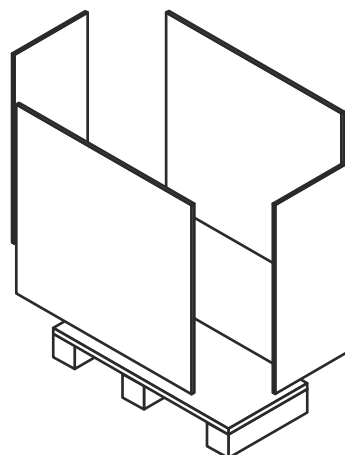
Utrustning eller lösa föremål kan falla. Plastband kan sprätta iväg när de kapas. Det kan finnas vassa kanter, flisor och spikar på lådan och utrustningen.

Använd personlig skyddsutrustning när du hanterar utrustningen vid uppackning och installation. Hantera utrustningen försiktigt. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

- 1 Kapa plastbanden och ta bort lådans lock.



- 2 Demontera sidorna genom att avlägsna skruvarna eller spikarna.



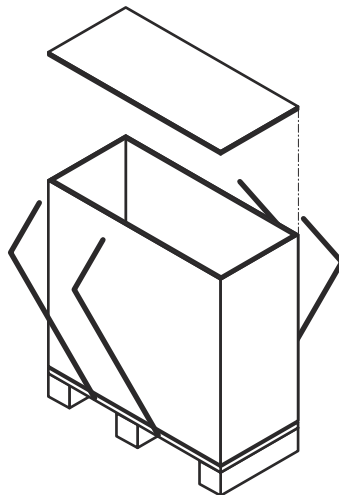
4.4.2 Transportlåda – öppna

⚠ VARNING Risk för personskador.

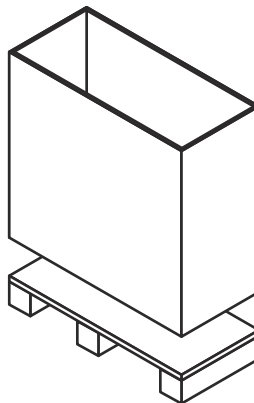
Utrustning eller lösa föremål kan falla. Plastband kan sprätta iväg när de kapas. Det kan finnas vassa kanter, flisor och spikar på lådan och utrustningen.

Använd personlig skyddsutrustning när du hanterar utrustningen vid uppackning och installation. Hantera utrustningen försiktigt. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

- 1 Kapa plastbanden och ta bort lådans lock.



- 2 Lyft upp transportlådan och ta bort den från pallen.



4.4.3 Handgjorda sidor – öppna

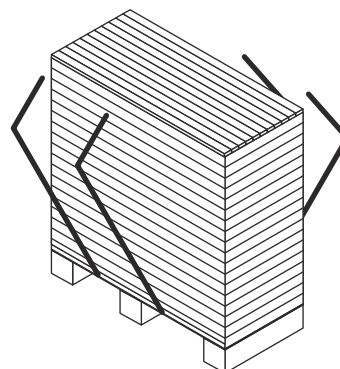
! VARNING Risk för personskador.

Utrustning eller lösa föremål kan falla. Plastband kan sprätta iväg när de kapas. Det kan finnas vassa kanter, flisor och spikar på lådan och utrustningen.

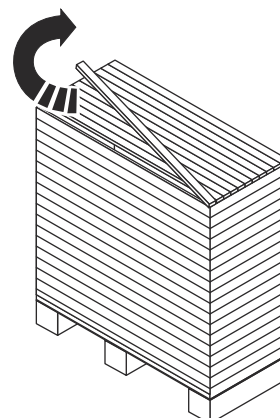
Använd personlig skyddsutrustning när du hanterar utrustningen vid uppackning och installation. Hantera utrustningen försiktigt. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

En låda med handgjorda sidor och lock sätts samman av brädor.

- 1 Kapa plastbanden och ta bort dem.



- 2 Börja med lådans lock och ta bort en bräda i taget.



- 3 När brädorna upptill har tagits bort helt fortsätter du med sidorna.

4.4.4 Inspektion efter uppackning

När utrustningen placeras på den avsedda platsen, utför alltid de inspektioner som beskrivs nedan:

- Kontrollera **A**-måttet.
- Se till att alla bultar är korrekt åtdragna.
- Se till att stativen och fötterna är korrekt åtdragna.



Viss utrustning levereras med borttagna stativ.

- Kontrollera att anslutningsrören kan tas bort för att utföra service.
- Se till att det finns tillräckligt utrymme för att ta bort plattorna på ena sidan av plattvärmväxlaren.

4.5 Lyfta utrustningen

Vi rekommenderar att anlita ett entreprenadföretag som sköter all hantering tills utrustningen är på den plats där den ska installeras.



VARNING Risk för personskador.

Utrustningen är tung med hög tyngdpunkt.

Lyftning och transport av den packade och upppackade utrustningen ska utföras av behöriga personer. Se avsnittet *Tidigare kunskaper* i kapitlet *Introduktion*.



VARNING Risk för personskador.

Utrustning eller lösa föremål kan falla. Plastband kan sprätta iväg när de kapas. Det kan finnas vassa kanter, flisor och spikar på lådan och utrustningen.

Använd personlig skyddsutrustning när du hanterar utrustningen vid upppackning och installation. Hantera utrustningen försiktigt. Se avsnittet *Personlig skyddsutrustning* i kapitlet *Säkerhet*.



VARNING Risk för personskador.

Arbeta aldrig under hängande last.



VARNING Risk för personskador.

Arbete aldrig ensam under lyftning och hantering av packad eller oupppackad utrustning.

Den behöriga personalen är alltid ansvarig för säkerheten, att rätt lyftutrustning används och att lyftet och uppsättningen görs korrekt. Använd oskadade lyftslingor som är godkända för plattvärmväxlaren. Använd lyftpunkterna enligt bilden. Om utrustningen har bultar med lyftöglor måste de användas.

Om inget annat anges, använd två lyftslingor (1) och (2) och se till att lyftvinkeln (α) är mellan 45° och 90°.

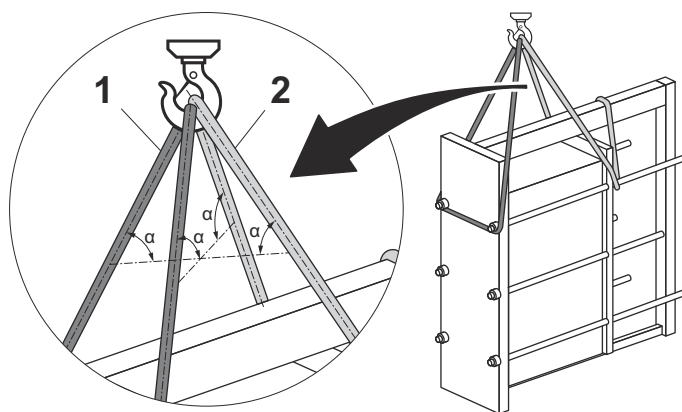
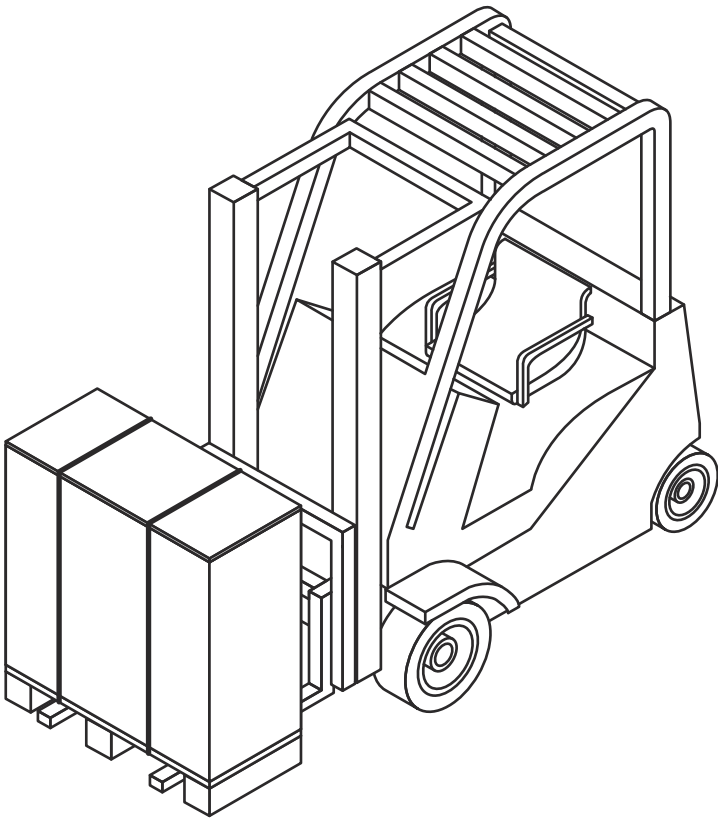


Bild 5: Illustrationen visar lyftslingornas gängning.

Utrustning i transportlåda

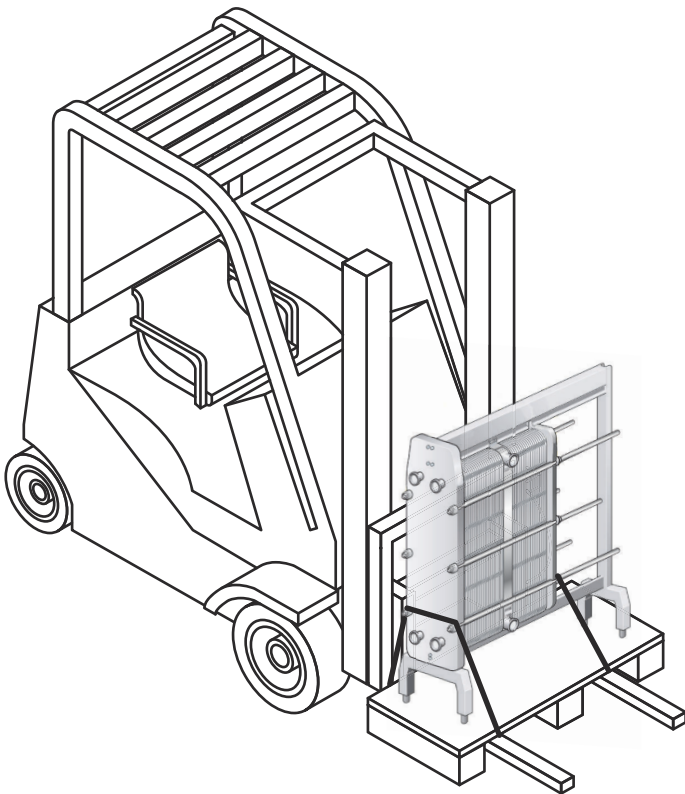
När utrustningen ligger i låda måste den lyftas på den levererade pallan med en gaffeltruck.



Demontera utrustningen från pallen

Packa upp utrustningen enligt avsnittet [Installation – Packa upp lådan](#).

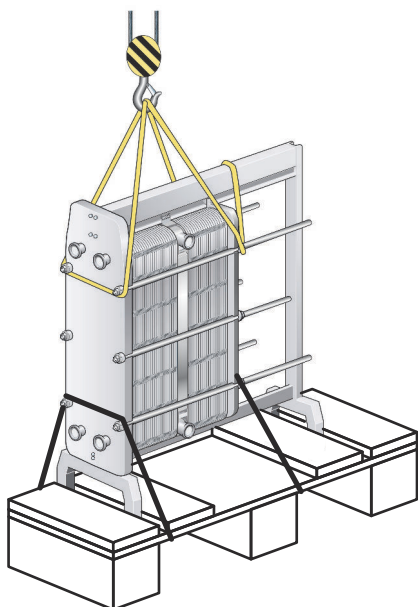
Vi rekommenderar att låta utrustningen vara monterad med pallen och hantera den med en gaffeltruck tills det är dags att installera den.



Innan du lossar utrustningen från pallen, säkra den från att falla med lyftslingor.

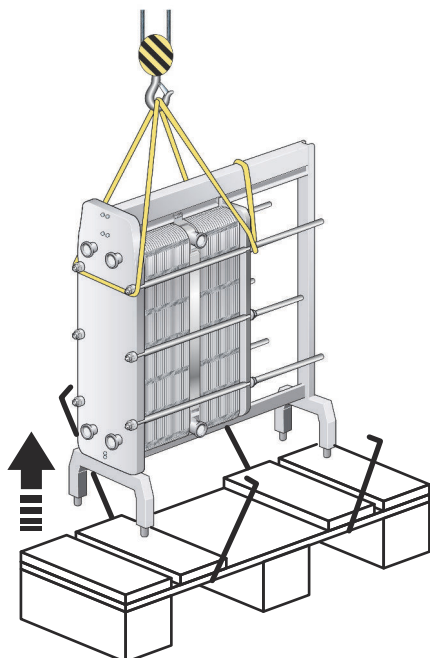


Lyft inte upp utrustningen och pallen. Sträck endast lyftslingorna så att utrustningen inte faller.



Ta bort eventuella fästen som håller fast utrustningen på pallen.

Lyft försiktigt upp utrustningen och se till att den lossnar från pallen.



Ouppackad utrustning

**VARNING****Risk för skador på utrustningen.**

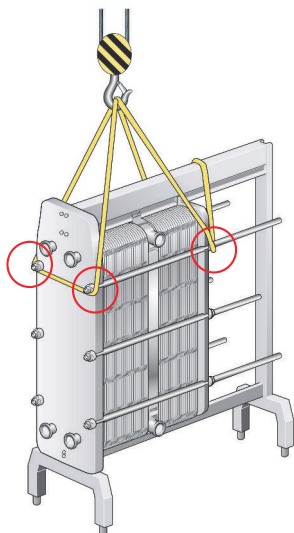
För lyftslingor eller lyftanordningar, använd alltid fästpunkterna markerade med röda ringar i nedanstående figurer. Användning av andra fästpunkter eller rembelastningsriktningar än de som beskrivs är inte tillåtet. Om plattvärmeväxlaren inte utrustats med lyftanordningar från Alfa Laval, måste motsvarande utrustning väljas och samma fästpunkter måste användas. Den behöriga personalen har fullt ansvar för att komponenter och tillvägagångssätt väljs på ett säkert och korrekt sätt. Var försiktig så att inte plattvärmeväxlarens komponenter skadas under lyftet.

**VARNING****Risk för skador på utrustningen.**

Lyft aldrig i anslutningarna.

Om utrustningen är fastmonterad med den levererade pallen måste den lyftas med en gaffeltruck.

Om utrustningen har lossats från den levererade pallen måste den lyftas med lyftslingor.



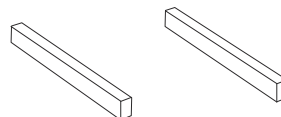
4.6 Uppsättning

Denna instruktion gäller när plattvärmeväxlaren ska monteras efter leverans från Alfa Laval. Använd endast remmar godkända för plattvärmeväxlarens vikt. Följ principerna i nedanstående anvisningar.

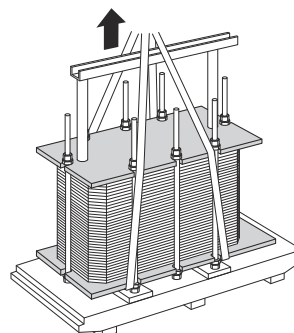
! VARNING Risk för skador på utrustningen.

Remmarna ska vara tillräckligt långa för att plattvärmeväxlaren ska kunna roteras utan hinder. Tänk särskilt på utrymmet för bärpelaren. Var försiktig så att inte plattvärmeväxlarens komponenter skadas under lyftet.

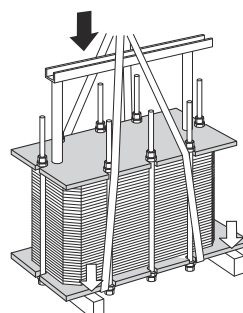
- 1 Lägg två träbjälkar på golvet.



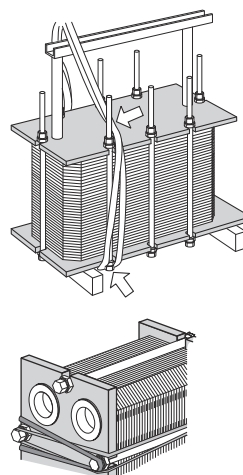
- 2 Lyft undan plattvärmeväxlaren från pallen med lyftslingor.



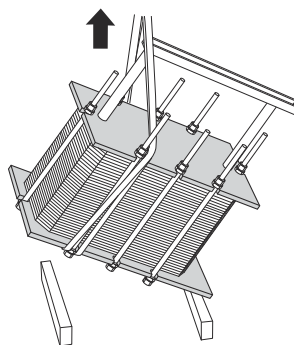
- 3 Ställ plattvärmeväxlaren på träbjälkarna.



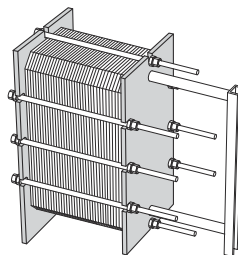
- 4 Placera en lyftslinga runt en bult på varje sida.



- 5 Lyft upp plattvärmväxlaren från träbjälkarna.



- 6 Sänk ner plattvärmväxlaren till horisontellt läge och ställ den på golvet.



4.7 Inspektion före installation

När utrustningen placeras på den avsedda platsen, utför alltid de inspektioner som beskrivs nedan:

- Kontrollera **A**-måttet.
- Se till att alla bultar är korrekt åtdragna.
- Se till att stativen och fötterna är korrekt åtdragna.
- Kontrollera att anslutningsrören kan tas bort för att utföra service.
- Se till att det finns tillräckligt utrymme för att ta bort plattorna på ena sidan av plattvärmväxlaren.

5 Drift

5.1 Uppstart

Kontrollera att det inte finns något synbart läckage från plattpaketet, ventilerna eller rörsystemet i samband med start.

VARNING

Kontrollera att plattvärmväxlarens temperatur ligger inom det temperaturområde som anges på märkskylten innan plattvärmväxlaren trycksätts.

VARNING

Risk för läckage.

Om temperaturen på plattvärmväxlaren ligger under packningarnas minimitemperatur före starten, rekommenderas att plattvärmväxlaren värms upp över denna temperaturgräns för att kallläckage ska undvikas.

OBS!

Se till att du vet vilken pump som ska aktiveras först om det finns flera pumpar i systemet.

Centrifugalpumpar måste startas med stängda ventiler, och ventilerna ska regleras så mjukt och jämnt som möjligt.

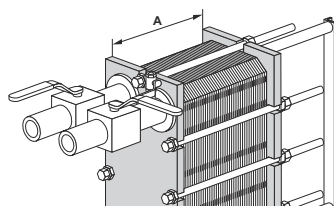
Kör inte pumparna tomma på sugsidan, inte ens tillfälligtvis.

OBS!

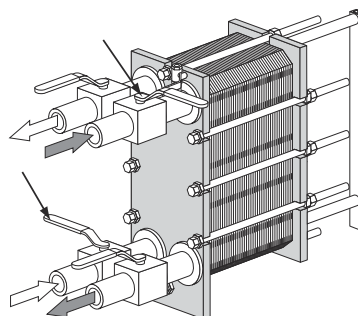
Justera flödes hastigheten långsamt för att undvika risk för tryckstöt.

En tryckstöt är en kortvarig trycktopp som kan inträffa vid start eller avstängning av ett system och som leder till att vätska strömmar längs ett rör som en våg med ljudets hastighet. Detta kan orsaka stor skada i utrustningen.

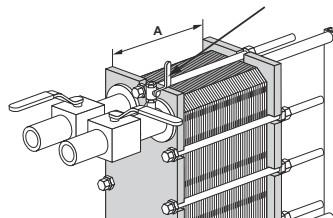
- 1 Kontrollera före driftstart att alla dragbultar är väl åtdragna och att **A**-måttet är korrekt. Se plattvärmväxlarens ritning.



- 2 Kontrollera att ventilen är stängd mellan pumpen och flödesregulatorn i systemet för att undvika trycktoppar.



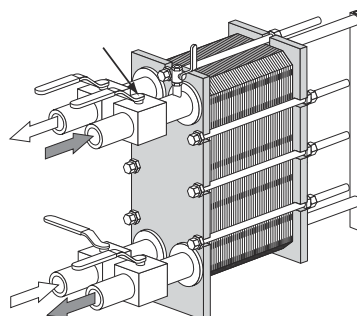
- 3 Om det finns en ventil monterad vid utloppet ska den vara helt öppen.
- 4 Öka flödet långsamt.
- 5 Öppna luftventilen och starta pumpen.



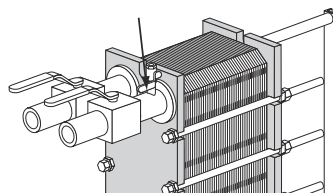
- 6 Öppna ventilen långsamt.

**OBS!**

Undvik snabba temperaturförändringar i plattvärmewäxlaren. För medietemperaturer på över 100 °C måste temperaturen ökas långsamt, helst under minst en timme.



- 7 Stäng luftventilen när all luft har tömts ut.



- 8 Upprepa åtgärden för det andra mediet.

5.2 Enheten i drift

Flödes hastigheten bör justeras långsamt för att inte utsätta systemet för plötsliga och extrema temperatur- och tryckförändringar.

Kontrollera under drift att mediernas temperaturer och tryck ligger inom de gränser som anges på namnskylden och i värmeväxlarens ritning.



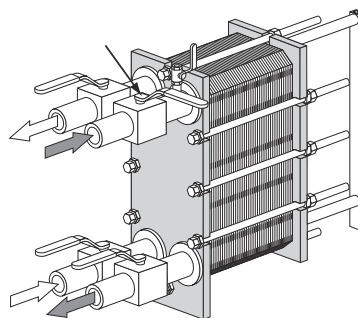
Om fel skulle inträffa som äventyrar säker drift ska flödena till plattvärmeväxlaren stängas av för att sänka trycket.

5.3 Avstängning



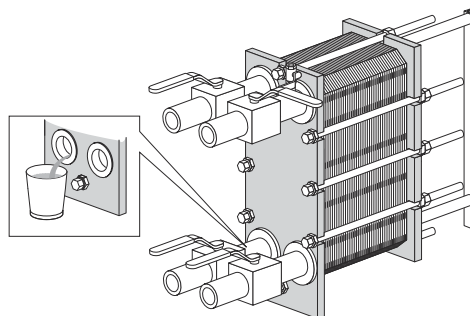
Se till att du vet vilken pump som ska stängas av först, om det finns flera pumpar i systemet.

- 1 Stäng långsamt ventilen som reglerar flödet till den pump som ska stoppas.



- 2 Stoppa pumpen när ventilen är stängd.
- 3 Upprepa de två stegen på den andra sidan för det andra mediet. Fortsätt med båda sidor i varje sektion.

- 4 Om plattvärmeväxlaren ska vara avstängd i flera dagar bör den tömmas. Den bör också tömmas om bearbetningsprocessen avbryts när omgivningstemperaturen är under mediets fryspunkt. Beroende på vilket medium som används, bör även plattvärmeväxlarens plattor och anslutningar spolas och torkas.



Förebygg undertryck i plattvärmeväxlaren genom att öppna luftventilerna.

6 Underhåll

För att hålla plattvärmväxlaren i gott skick krävs regelbundet underhåll. Det rekommenderas att man för loggbok över allt underhåll av plattvärmväxlaren.

Plattorna måste rengöras regelbundet. Hur ofta beror på olika faktorer, bl.a. medietyp och temperaturer.

Det finns olika metoder för rengöring (se åtgärd [Rengöring – produktsida](#) på sidan 48 och [Rengöring – icke produktsida](#) på sidan 51). Rekonditionering kan också utföras av Alfa Laval's servicecenter.

Efter en längre tids användning kan det vara nödvändigt att byta ut packningarna i plattvärmväxlaren. Se åtgärd [Packningsbyte](#) på sidan 63.

Övrigt underhåll som bör utföras regelbundet:

- Håll bäraxeln och styraxeln är rena med paraffinolja.
- Se till att dragbultarna är rena.
- Stativplattans, tryckplattans och anslutningsplattornas rostfria ytor är glasblästrade. Rengör dem med en trasa fuktad med paraffinolja. Avfetta inte ytan!
- Smörj dragbultarnas gängor med ett EP-fett (fett för extra höga tryck), t.ex. Gleitmo800 eller motsvarande.
- Smörj stödhjulen på tryckplattan och anslutningsplattorna.

6.1 Rengöring – produktsida

Omedelbart efter en produktionscykel ska produktsidan normalt rengöras genom att syra och/eller lut cirkuleras som en ingående rutin i produktionscykeln.

OBS!

Efter den första provkörningen av produkten ska plattvärmväxlaren rengöras enligt ett tvättprogram som gäller för den aktuella produkten. Plattvärmväxlaren ska sedan öppnas, se avsnitt [Öppning](#) på sidan 53 och plattornas ytor ska inspekteras noggrant. Resultatet av rengöringen ska kontrolleras med regelbundna intervall.



WARNING Risk för personskador.

Använd lämplig skyddsutrustning när rengöringsmedel används. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).



WARNING

Korrosiva rengöringsvätskor. Kan orsaka allvarliga skador på hud och ögon.

Använd lämplig skyddsutrustning. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#)

Sterilisering utförs omedelbart innan nästa produktionscykel startas. Se avsnitt [Sterilisering](#) på sidan 48

Flödes hastighet

Vid rengöring av produktsidan ska flödes hastigheten alltid vara minst densamma som produktionens flödes hastighet. I vissa fall kan en högre flödes hastighet krävas, till exempel vid sterilisering av mjölk eller behandling av viskösa vätskor eller vätskor som innehåller partiklar.

Rekommenderade gränser för rengöringslösningar:

- 5 volymprocent AlfaCaus vid max. 70 °C
- 0,5 viktprocent sur lösning vid max. 70 °C

För detaljerad information om rengöring och sterilisering, kontakta en Alfa Laval-representant.

Sterilisering

Nedan angivna steriliseringsmetoder är rekommendationer. Instruktioner för sterilisering kan även ingå i dokumentationen för det totala levererade systemet, där plattvärmväxlaren utgör en komponent.

Metod	Anvisningar
Med värme	Cirkulera vatten med temperaturen 90 °C tills alla delar av systemet har hållits vid den erforderliga temperaturen i minst tio minuter.
Kemisk med hypoklorit	Kontrollera innan hypokloritlösningen tillsätts att utrustningen är ren, har svalnat av och är fri från avlagringar samt att det inte finns kvar några sura rester. Tillsätt successivt 100 cm³ hypokloritlösning innehållande max. 150 g/l aktivt klor till 100 l cirkulerande vatten med en temperatur på max. 20 °C. Processa i fem minuter upp till max. 15 minuter. Skölj noggrant efter steriliseringen.

Typiska rengöringsprogram

Rådgör med den lokala Alfa Laval-representanten om lämpliga rengöringsprogram.

Tabell 1: Kylare

Proteinrika produkter	
Dagligen	Veckovis
Sköljning 5 min	Sköljning 5 min
Lut 20 min	Syra 15 min
Sköljning 10 min	Sköljning 5 min
Stopp	Lut 20 min
Sterilisering 10 min	Sköljning 10 min
	Stopp
	Sterilisering

Tabell 2: Pastörer och andra värmare

Proteinrika produkter
Dagligen
Sköljning 5 min
Syra 15 min
Sköljning 5 min
Lut 20 min
Sköljning 5 min ¹
Syra 15 min ¹
Sköljning 10 min
Stopp

¹ Behovet av en extra syrcykel för att avlägsna avlagringar av kalciumkarbonat beror på produkten. I många fall är det möjligt att utföra rengöring med betydligt längre intervall. Ibland går det att ta bort den sura rengöringen helt och hållet.

Tabell 3: Hög halt av olösliga komponenter, till exempel nektar och tomatjuice

Proteinfattiga produkter	
Dagligen	Veckovis
Sköljning 10 min	Sköljning 10 min
Lut 30 min	Lut 30 min
Sköljning 10 min	Sköljning 5 min
Stopp	Syra 15 min
Sterilisering 10 min	Sköljning 10 min
	Stopp
	Sterilisering 10 min

Tabell 4: Låg halt av olösliga komponenter, till exempel öl och vin

Proteinfattiga produkter	
Dagligen ¹	Veckovis
Sköljning 5 min	Sköljning 5 min
Lut 15 min	Lut 15 min
Sköljning 10 min	Sköljning 5 min
Stopp	Syra 15 min
Sterilisering 10 min	Sköljning 10 min
	Stopp
	Sterilisering 10 min

¹ I vissa fall då risken för tillväxt av mikroorganismer är låg är det möjligt att ta bort den dagliga rengöringen och ersätta den med följande metod: Sköljning 20 min – stopp – sterilisering 20 min.

Endast för 3A-standarder

Vid användning i ett processsystem som ska steriliseras ska systemet vara försett med en automatisk avstängningsfunktion om produkttrycket sjunker under atmosfärtryck. Det ska inte kunna startas om utan sterilisering (se punkt D10.3). I så fall anges det på namnskylten att plattvärmväxlaren är konstruerad för ångsterilisering.

6.2 Rengöring – icke produktsida

Då CIP-utrustning används kan plattvärmeväxlaren rengöras utan att den behöver öppnas. Syftet med rengöring med CIP är följande:

- Föroreningar och kalkavlagringar avlägsnas
- Rengjorda ytor passiveras för att motverka korrosion
- Rengöringsvätskor neutraliseras innan de töms ut

Följ instruktionerna som medföljer CIP-utrustningen.

VARNING Risk för personskador.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning när rengöringsmedel används. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

VARNING Risk för personskador.

Korrosiva rengöringsvätskor. Kan orsaka allvarliga skador på hud och ögon.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

CIP-utrustning

Kontakta en Alfa Laval-representant beträffande storleken på CIP-utrustning.



VARNING Risk för personskador.

Restprodukterna efter en rengöring ska hanteras enligt de lokala miljöbestämmelserna. Efter neutraliseringen kan de flesta rengöringslösningar tömmas ut i avloppet på villkor att föroreningarna inte innehåller tungmetaller eller andra toxiska eller miljöfarliga föreningar. Innan avyttring rekommenderar vi att man analyserar de neutraliserade kemikalierna avseende förekomst av eventuella farliga föreningar som avlägsnats från systemet.

Tvättvätskor

Vätska	Beskrivning
AlfaCaus	En starkt alkalisk vätska som används för att ta bort färg, fett, olja och organiska beläggningar.
AlfaPhos	Ett surt rengöringsmedel som avlägsnar metalloxid, rost, kalk och andra oorganiska beläggningar. Innehåller repassiveringshämmare.
AlfaNeutra	En starkt alkalisk vätska som neutraliserar AlfaPhos innan det töms ut i avloppet.
Alfa P-Neutra	För neutralisering av Alfa P-Scale.
Alfa P-Scale	Ett surt rengöringspulver för att lösa upp karbonatbeläggningar men även andra oorganiska beläggningar.
AlfaDescalent	Ett surt, icke hälsofarligt rengöringsmedel för att avlägsna oorganiska beläggningar.

Vätska	Beskrivning
AlfaDegreaser	Ett icke hälsofarligt rengöringsmedel för att avlägsna beläggningar av olja, fett och vax. Motverkar dessutom skumbildning när Alpacon Descaler används.
AlfaAdd	En neutral rengöringsförstärkare som används tillsammans med AlfaPhos, Alfa-Caus och Alfa P-Scale. Tillsätt 0,5–1 volymprocent till den totalt utspädda rengöringslösningen för att förbättra rengöringsresultatet på oljiga och feta ytor och där biologisk tillväxt förekommer. AlfaAdd minskar även skumbildning.

Om CIP inte kan genomföras måste rengöringen ske manuellt. Se avsnitt [Manuell rengöring av öppnade apparater](#) på sidan 57.

Klor som tillväxthämmare

Klor, som ofta används för att hindra tillväxt i kylvattensystem, minskar korrosionsmotståndet för rostfritt stål (inkl. högre legeringar som Alloy 254).

Klor försvagar skyddslagret på stålet och gör det mer känsligt för korrosionsangrepp än det annars skulle vara. Det beror på exponeringstid och koncentration.

Rådgör alltid med den lokala representanten i samtliga fall där det inte går att undvika klorering av utrustning som inte är tillverkad av titan.

Vatten med högre halt av klorjoner än 300 ppm får inte användas vid beredning av rengöringslösningar.



WARNING

Risk för personskador.

Omhändertagandet av restprodukter efter användning av klor ska följa de lokala miljöbestämmelserna.



OBS!

Titan påverkas inte av klor.

6.3 Öppning

Vid manuell rengöring behöver man öppna värmeväxlaren för rengöring av plattorna.



Läs garantivillkoren innan du öppnar värmeväxlaren. Kontakta Alfa Laval-representanten i tveksamma fall. Se avsnittet [Garantivillkor](#) i kapitlet [Introduktion](#).



VARNING Risk för personskador.

Plattvärmeväxlaren kan vara het.

Vänta tills plattvärmeväxlaren har svalnat till cirka 40 °C (104 °F).

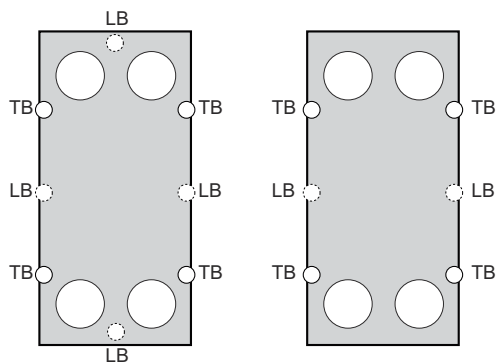


VARNING Risk för personskador.

Använd lämplig skyddsutrustning. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

6.3.1 Bultkonfiguration

Plattvärmeväxlarens bultkonfiguration varierar mellan olika modeller. Plattpaketets huvudsakliga kraft tas upp av dragbultarna (TB). För att kraften ska fördelas jämnt över stativplattan och tryckplattan används även låsbultar (LB). Låsbultarna kan vara kortare och ha klenare dimensioner. I procedurerna för öppning och stängning är det viktigt att skilja på dragbultar (TB) och låsbultar (LB). Se illustrationen nedan.



6.3.2 Öppningsrutin

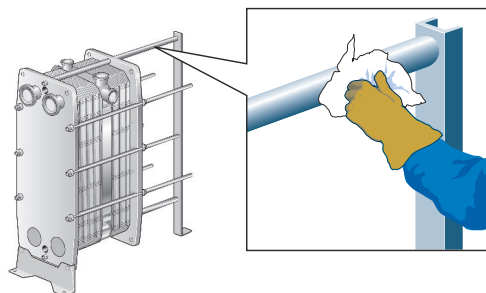
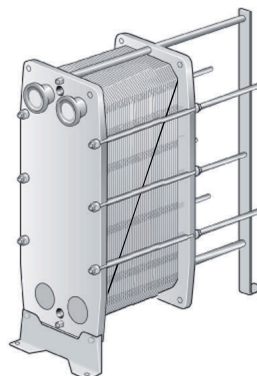
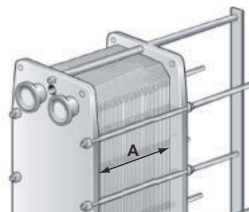
- 1 Stäng av plattvärmeväxlaren.
- 2 Stäng ventilerna och stäng av plattvärmeväxlaren från resten av systemet.



Plattvärmeväxlaren måste vara tryckutjämnad innan den kopplas från.

3 Töm plattvärmväxlaren.

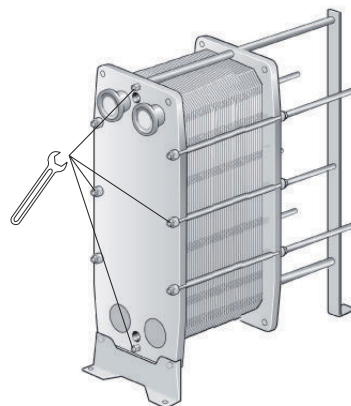
Förebygg undertryck i plattvärmväxlaren genom att öppna luftventilerna.

4 Ta bort eventuella skyddsplåtar.**5** Demontera rör från tryckplattan och anslutningsplattan (-plattorna) så att tryckplattan och anslutningsplattan kan röras fritt längs bäraxeln.**6** Inspektera bäraxelns ytor. Torka glidytorna torra och lägg på fett på dem.**7** Märk utsidan av plattsatsen med ett diagonalt streck.**8** Kontrollera och notera **A**-måttet.

- 9 Lossa och avlägsna låsbultarna. Identifiera dem enligt *Bultkonfiguration* på sidan 53.

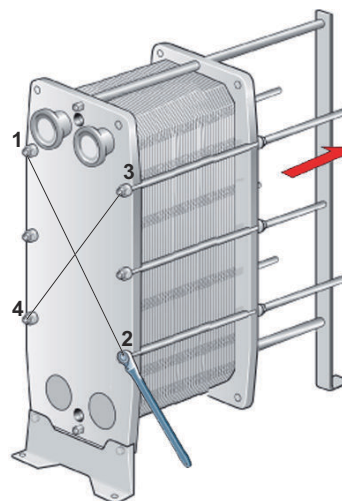


Borsta rent dragbultarnas gängor med en stålborste och smörj gängorna innan dragbultarna lossas.



- 10 Använd åtdragningsbultarna för att öppna plattvärmewäxlaren. Håll stativplattan och tryckplattan parallella under öppningsproceduren. När plattpaketet öppnas får tryckplattan inte snedställas mer än 10 mm (2 varv per bult) på bredden och 25 mm (5 varv per bult) vertikalt.

Lossa de fyra dragbultarna (1), (2), (3), (4) diagonalt tills plattpaketets mått är $1,05 \times A$ och se till att stativplattan och tryckplattan är parallella under öppningsproceduren. Fortsätt växla mellan alla bultar tills alla reaktionskrafter i plattpaketet har försvunnit. Ta sedan bort bultarna.



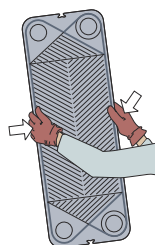
11



Risk för personskador.

Plattor och skyddsplåtar har vassa kanter.

Använd personlig skyddsutrustning när du hanterar plattor och skyddsplåtar. Se avsnittet *Personlig skyddsutrustning* i kapitlet *Säkerhet*.



Öppna plattpaketet genom att låta tryckplattan glida längs bärxeln.

Om plattorna ska numreras ska det göras innan de tas bort.

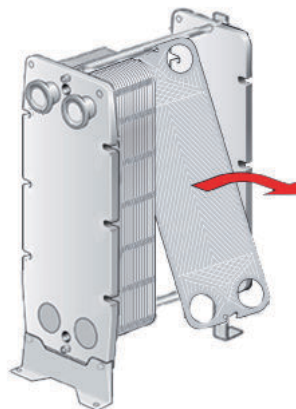
Plattorna behöver inte demonteras om de endast ska rengöras med vatten, dvs. utan rengöringsmedel.



Risk för personskador.

Plattpaketet kan fortfarande innehålla en liten kvarvarande vätskemängd efter tömningen.

Beroende på vilken typ av produkt och installation det rör sig om kan särskilda anordningar, t.ex. ett dräneringstråg, behöva användas för att undvika personskador och skador på utrustningen.



6.4 Manuell rengöring av öppnade apparater

VARNING

Använd aldrig saltsyra på rostfria plattor. Vatten med högre klorhalt än 330 ppm får inte användas vid beredning av rengöringslösningar.

Det är mycket viktigt att bäraxlar och bärpelare av aluminium skyddas mot kemikalier.

OBS!

Var försiktig så att inte packningen skadas vid manuell rengöring.

VARNING

Risk för personskador.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning när rengöringsmedel används. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

VARNING

Risk för personskador.

Korrosiva rengöringsvätskor. Kan orsaka allvarliga skador på hud och ögon.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning när rengöringsmedel används. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

6.4.1 Beläggningar som kan tas bort med vatten och borste

Plattorna behöver inte demonteras från plattvärmväxlaren vid rengöring.

VARNING

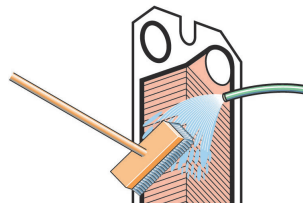
Risk för personskador.

Beakta risker som lösa partiklar och vilken typ av medium som har använts i plattvärmväxlaren.

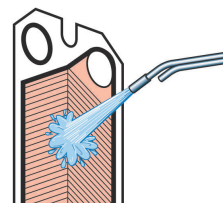
Använd lämplig personlig skyddsutrustning. Se avsnittet [Personlig skyddsutrustning](#) i kapitlet [Säkerhet](#).

- 1 Påbörja rengöringen medan värmeöverföringsytan fortfarande är våt och plattorna hänger i stativet.

- 2 Ta bort beläggningarna med en mjuk borste och rinnande vatten.



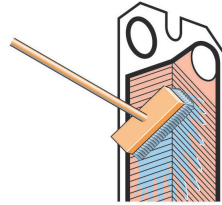
- 3 Spola vatten med en högtrycksslang.



6.4.2 Beläggningar som inte kan tas bort med vatten och borste

Plattorna måste demonteras från plattvärmväxlaren under rengöringen. För information om rengöringsmedel, se avsnittet [Tvättvätskor](#) på sidan 51.

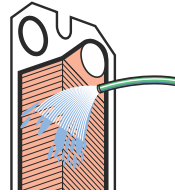
- 1 Borsta med rengöringsmedel.



- 2 Skölj omedelbart med vatten.



Långvarig exponering för rengöringsmedel kan skada limmade packningar.

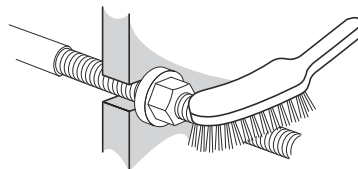


6.5 Stängning

Följ instruktionerna nedan för att säkerställa att plattvärmväxlaren stängs på korrekt sätt.

För bultidentifiering, se avsnitt [Bultkonfiguration](#) på sidan 53.

- 1 Kontrollera att rigelanordningen inte är skadad.
- 2 Borsta rent skruvgångarna med en stålborste eller Alfa Laval's gängrengörare. Smörj gångarna med ett tunt lager fett, till exempel Gleitmo 800 eller motsvarande.

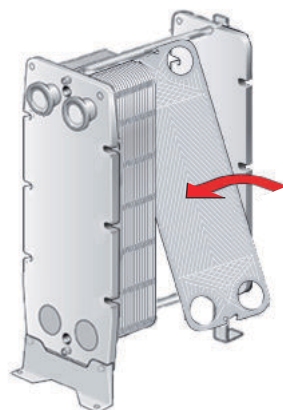


- 3 Fäst packningarna på plattorna eller kontrollera att alla packningar sitter ordentligt fast. Kontrollera att alla packningar är korrekt placerade i sina spår.

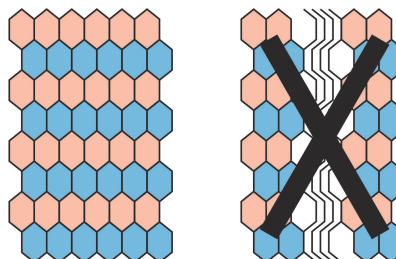
! OBS!

Om packningen sitter fel ser man det genom att den sticker upp ur packningsspåret eller ligger utanför spåret.

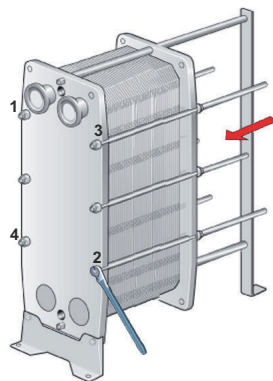
- 4 Om plattorna har tagits ut sätts de in i alternerande riktningar och med packningarna vända mot stativplattan eller tryckplattan enligt anvisningarna i plattupphängningslistan. Använd markeringslinjen som gjordes när plattvärmväxlaren öppnades, se åtgärden [Öppning – åtgärd](#).



- 5 Om plattvärmväxlaren är märkt på utsidan, kontrollera detta enligt åtgärden [Öppning – åtgärd](#). Om plattorna är korrekt monterade (A/B/A/B etc.) bildar kanterna ett bikakemönster enligt figuren.



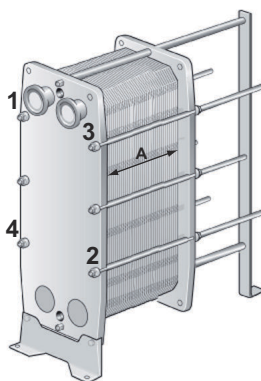
- 6 Tryck ihop plattorna. Placera de fyra åtdragningsbultarna enligt illustrationen. Dra åt de fyra skruvarna (1), (2), (3), (4) tills plattpaketets mått är $1,10 \times A$ och se till att stativplattan och tryckplattan är parallella vid stängning.



- 7 Dra åt de fyra bultarna (1), (2), (3), (4) jämnt tills **A**-måttet är nått.

Om ett tryckluftswerktyg används gäller de åtdragningsmoment som visas i nedanstående tabell. Kontrollera **A**-måttet under åtdragningen.

Bult- storlek	Bult med lagerskål		Bult med bricka	
	Nm	kpm	Nm	kpm
M16	90	9,0	135	13,5
M20	175	17,5	265	26,5
M30	585	58	900	90
M39	1300	130	2000	200

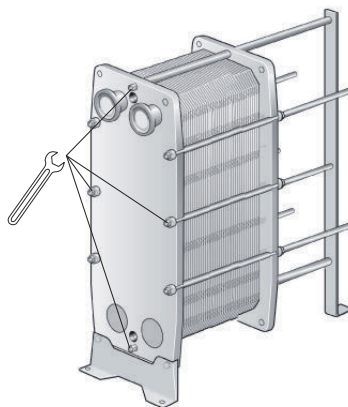


Om manuell åtdragning används måste åtdragningsmomentet uppskattas.

Om **A**-måttet inte kan nås:

- Kontrollera antalet plattor och **A**-måttet.
- Kontrollera att alla muttrar och lagerskålar löper fritt. Om så inte är fallet, rengör och smörj eller byt ut dem.

- 8 Montera de återstående låsbultarna och kontrollera **A**-måttet på båda sidor, upptill och nedtill.



- 9 Sätt dit skyddsplåtarna (om sådana finns).

-
- 10 Anslut rören.
-
- 11 Om plattvärmväxlaren inte tätar när **A**-mättet har nåtts kan den dras åt ytterligare till det angivna **A**-måttvärdet minus 1,0 %.
-

6.6 Provtryckning efter underhåll

Ingen av dessa processer är tillåtna såvida de inte utförs av en person som är behörig enligt lokala lagar och föreskrifter och följer tillämpliga standarder. Om ingen sådan person är tillgänglig internt ska en utomstående auktoriserad entreprenör som arbetar enligt lokal lagstiftning med lämplig utrustning anlitas.

Det rekommenderas starkt att genomföra ett hydrostatiskt läcktest för att verifiera plattvärmeväxlarens inre och yttre tätningsfunktion innan produktionen startas efter det att plattorna eller packningarna har demonterats, monterats eller bytts ut. Under denna provning måste en mediesida i taget provas med den andra sidan öppen mot det omgivande trycket. I en multipass-uppställning måste alla sektioner på ena sidan provas samtidigt. Den rekommenderade provningstiden är 10 minuter för varje sida av mediet.

**WARNING Risk för skador på utrustningen.**

Läckageprovet ska genomföras vid ett rekommenderat tryck som motsvarar drifttrycket + 10 % hos den specifika apparaten, men det får aldrig överstiga det tillåtna trycket (PS) som anges på namnskylten.

**WARNING Risk för personskador.**

Provning genom att sätta gas (komprimerbart medium) under tryck kan vara farligt. Lokala lagar och föreskrifter gällande farorna med provning av komprimerbara medier måste följas. Exempel på faror är risk för explosion på grund av okontrollerad expansion av mediet och/eller kvävningsrisk på grund av syreutarmning.

**WARNING Risk för skador på utrustningen.**

Om plattvärmeväxlaren byggs om eller ändras är det slutanvändarens ansvar. När det gäller certifiering och tryckprovning (PT) av plattvärmeväxlaren måste lokala lagar och föreskrifter för serviceinspektion följas. Exempel på ombyggnad är att lägga till fler plattor i plattpaketet.

Kontakta en Alfa Laval-representant vid osäkerhet om provningen av plattvärmeväxlaren.

6.7 Packningsbyte

Instruktionerna nedan gäller fältpackningar, ringpackningar och ändpackningar.



Kontrollera hur de gamla packningarna är monterade innan de tas bort.

6.7.1 Clip-on/ClipGrip

- 1 Öppna plattvärmväxlaren, se [Öppning](#) på sidan 53.



Läs garantivillkoren innan du öppnar plattvärmväxlaren. Kontakta Alfa Laval-representanten i tveksamma fall. Se avsnittet [Garantivillkor](#) i kapitlet [Introduktion](#).

- 2 Ta bort den gamla packningen med plattan hängande i ramen.
- 3 Kontrollera att alla tätningsytor är torra, rena, och fria från främmande ämnen som fett och dylikt.
- 4 Kontrollera packningen och avlägsna gummirester innan den monteras.

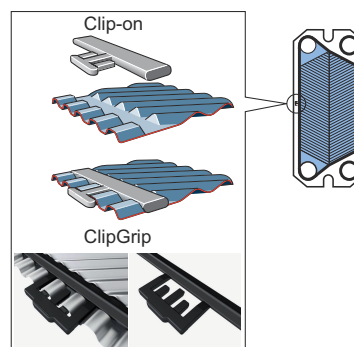


Detta gäller särskilt packningen till ändplattan!

- 5 Fäst packningen på plattan. Stick in packningsflikarna under kanten på plattan.



Kontrollera att de två packningsspetsarna sitter i rätt läge.



- 6 Upprepa åtgärden på alla plattor som måste förses med nya packningar. Stäng plattvärmväxlaren enligt [Stängning](#) på sidan 59.

7 Förvaring av plattvärmeväxlare



WARNING Risk för skador på utrustningen.

Lådan är inte utformad för att staplas.

Placera aldrig last ovanpå lådan.

Alfa Laval levererar plattvärmeväxlaren klar för drifttagning direkt om inte annat har överenskommits.

Vid förvaring under längre tid, en månad eller mer, bör vissa åtgärder vidtas för att undvika onödig skada på plattvärmeväxlaren. Se avsnitt [Förvaring utomhus](#) på sidan 65 och [Förvaring inomhus](#) på sidan 65.



OBS!

Alfa Laval och företagets representanter förbehåller sig rätten att besiktiga lagringsutrymmet och/eller utrustningen närhelst det befinns nödvändigt innan den garantiperiod som anges i kontraktet har löpt ut. Information om detta ska ges 10 dagar före besiktningsdatumet.

Kontakta en Alfa Laval-representant vid osäkerhet om förvaringen av plattvärmeväxlaren.

7.1 Förvaring i låda

Informera Alfa Laval vid beställning av plattvärmeväxlaren om hur den ska förvaras efter leveransen, om det är känt redan då. Då kan vi säkerställa att plattvärmeväxlaren är förberedd för förvaring innan den emballeras.

Förvaring inomhus

- Förvara enheten i ett rum med en temperatur mellan 15 och 20 °C (60–70 °F) och luftfuktighet upp till 70 %. För utomhusförvaring se [Förvaring utomhus](#) på sidan 65.
- För att skador på packningarna ska undvikas får det inte finnas någon ozonalstrande utrustning i rummet, t.ex. elmotorer eller svetsutrustning.
- För att skador på packningarna ska undvikas får inte organiska lösningsmedel eller syror lagras i lokalen. Värmeväxlaren ska skyddas mot direkt solljus, intensiv värmestrålning och ultraviolett strålning.
- Dragbultarna ska vara väl täckta med ett tunt lager fett. Se avsnitt [Stängning](#) på sidan 59.

Förvaring utomhus

Om du behöver förvara din plattvärmeväxlare utomhus ska proceduren i [Förvaring inomhus](#) på sidan 65 och åtgärderna som räknas upp här nedan följas.

Den förvarade plattvärmeväxlaren ska synas var tredje månad. När förpackningen tillsluts ska den återställas till ursprungligt skick. Syningen omfattar:

- Infettningen av dragbultarna
- Övertäckningen av metallportarna
- Skyddet av plattpaket och packningar.
- Emballaget

7.2 Urdrifftagning

Om plattvärmväxlaren av någon anledning stängs av och tas ur drift under en längre tidsperiod ska samma åtgärder vidtas följas som i [Förvaring inomhus](#) på sidan 65. Före förvaringen ska dock följande åtgärder vidtas:

- Kontrollera måtten på plattpaketet (mättet mellan stativplattan och tryckplattan, **A**-mättet).
- Töm plattvärmväxlarens båda mediesidor.
- Beroende på medium ska plattvärmväxlaren eventuellt spolras ur och torkas.
- Anslutningen ska täckas över om rörsystemet inte är anslutet. Använd ett plast- eller plywoodskydd för anslutningen.
- Täck över plattpaketet med ogenomskinlig plastfolie.

Uppstart efter lång period ur drift

Om plattvärmväxlaren har varit tagen ur drift under en längre tid, längre än ett år, ökar risken för läckage vid igångsättningen. För att undvika det här problemet rekommenderar vi att gummipackningen får vila för att återfå största delen av sin elasticitet.

1. Följ instruktionerna i [Installation](#) på sidan 23 om plattvärmväxlaren inte står på plats.
2. Anteckna måttet mellan stativplattan och tryckplattan (**A**-mättet).
3. Ta bort foten som är fäst i tryckplattan.
4. Lossa dragbultarna. Följ instruktionerna i [Öppning](#) på sidan 53. Öppna plattvärmväxlaren tills plattpaketets mått är $1,25 \times \mathbf{A}$.
5. Låt värmväxlaren stå i 1–2 dygn, ju längre desto bättre, så att packningarna hinner vila.
6. Dra åt enligt instruktionerna i [Stängning](#) på sidan 59.
7. Alfa Laval rekommenderar att ett vätskeprov utförs. Mediet, vanligtvis vatten, ska tillföras i intervaller för att skona plattvärmväxlaren. Vi rekommenderar provning upp till konstruktionstrycket. Se plattvärmväxlarens ritning.