

Pressmeddelande

Alfa Laval lanserar nya MaxiLobe-rotationslobpumpar för högre verkningsgrad och drifttid, med lägre total ägandekostnad

Alfa Laval introducerar MaxiLobe-serien med rotationslobpumpar, nya positive displacement pumpar som är utformade för att förbättra volymverkningsgraden, med potential att minska investeringskostnaderna och ge energibesparingar. De utökar dessutom driftsområdet samtidigt som de säkerställer produktkvaliteten, förenklar underhållet och ökar drifttiden i hygieniska tillämpningar och tillämpningar som kräver hög renhet.

Kolding, Danmark, oktober 2026

En högre standard för krävande hygieniska processer

Tillverkare inom mejeri-, livsmedels-, dryckes-, hushålls- och personligvårds- samt läkemedelsindustrin står under ständig press att förbättra effektiviteten, maximera drifttiden och sänka den totala ägandekostnaden. Alfa Laval pumpserier MaxiLobe och MaxiLobe UltraPure tillgodoser dessa

prioriteringar genom högre volymetrisk verkningsgrad, ett bredare driftsområde, förbättrad tillförlitlighet och enklare service.

"I årtionden har våra rotationslobpumpar använts i stor utsträckning inom hygienisk och högrenhetsbearbetning där tillförlitlighet och förutsägbar prestanda är avgörande", säger Russ Kelly, produktportföljchef för pumpar hos Alfa Laval. "MaxiLobe bygger vidare på den traditionen med förbättrad hygienisk konstruktion över ett bredare driftsområde, vilket gör att mindre pumpar kan klara samma arbetsuppgift vid lägre varvtal. Lägre varvtal minskar skjuvningen, vilket bidrar till att förbättra driftseffektiviteten och skydda skjuvkänsliga produkter."

Optimerad investering

MaxiLobe- och MaxiLobe UltraPure-pumparna bidrar till att optimera kapitalinvesteringen genom hög volymetrisk verkningsgrad och ett exceptionellt brett flödes- och tryckområde. Genom att det går att välja en mindre pump för den erforderliga prestandan i lämpliga tillämpningar kan MaxiLobe dessutom sänka kostnaderna för utrustning och installation, inklusive tillhörande elektrisk utrustning. Detta minskar behovet av överdimensionering samtidigt som driftsflexibiliteten bibehålls.

Uppgraderingar är lika enkla. De viktigaste anslutningsmåttan överensstämmer med dem hos alla Alfa Laval SRU-pumpar och de flesta SX- och SX UltraPure-modellerna, vilket möjliggör utbyte utan att befintliga rörledningarna behöver modifieras. Under definierade driftsförhållanden levererar MaxiLobe minst 5 % högre flöden än motsvarande SRU-modell, vilket förbättrar processkapaciteten utan att öka utrymmesbehovet eller installationskomplexiteten.

Kostnadseffektiv drift

MaxiLobe- och MaxiLobe UltraPure-pumpar kan leverera de erforderliga flödena vid lägre driftshastigheter, vilket bidrar till att minska energiförbrukningen och elkostnaderna. I många tillämpningar kan detta leda till energibesparingar på mer än 25 %. Att driva pumparna vid lägre hastigheter minskar också skjuvkraften på känsliga produkter som kan skadas vid drift vid högre hastigheter. Genom att minska den mekaniska belastningen kan MaxiLobe-pumpar bidra till att förlänga serviceintervallen och utrustningens livslängd.

En robust växellådsdesign säkerställer tillförlitlig prestanda under krävande förhållanden, vilket minskar risken för oplanerade driftstopp och bidrar till en mer förutsägbar, resurseffektiv drift samt lägre livscykelkostnader.

Förbättrad säkerhet

MaxiLobe- och MaxiLobe UltraPure-pumparna skyddar produktkvaliteten och minskar risken för korskontaminering tack vare precisionsprofilerade elastomerer, överlägsen rengöringsbarhet samt en hygienisk och högren design. MaxiLobe erbjuder både EHEDG- och 3-A-certifiering samt fullständig FDA-överensstämmelse som standard, vilket ger en kompromisslös hygienisk lösning.

För tillämpningar inom läkemedels- och bioteknikbranschen uppfyller MaxiLobe UltraPure ASME BPE-standarder och riktlinjerna för god tillverkningssed (GMP). Den erbjuder materialalternativ, förbättrade ytbehandlingar och material som kommer i kontakt med produkten och som uppfyller FDA- och USP-kraven. Alfa Lavals omfattande Q-doc-dokumentation ger full spårbarhet och stöd för validering vid användning i reglerade tillverkningsmiljöer.

Varje pump testas på fabriken och levereras med ett prestandacertifikat som bekräftar att den uppfyller sin specificerade driftskurva före leverans, vilket säkerställer tillförlitlig idrifttagning och smidig uppstart.

Enklare service

MaxiLobe och MaxiLobe UltraPure är konstruerade för snabbt och förutsägbart underhåll. Enkelpackningar med frontmontering kan bytas ut utan att pumpen behöver tas bort från processlinjen, vilket minskar driftstoppet vid rutinmässigt underhåll. Utbytbara komponenter och lättåtkomliga mellanlägg förenklar underhållet och bidrar till att minska underhållstiden. Alfa Lavals globala serviceorganisation ger ytterligare stöd för underhåll oavsett var pumparna är installerade.

För mer information, besök [Alfa Laval MaxiLobe](#) och [Alfa Laval MaxiLobe UltraPure](#).

Detta är Alfa Laval

Genom ett nära samarbete med kunder och partners över hela världen utmanar Alfa Laval konventionellt tänkande inom teknik, kvalitet och innovation. Tillsammans driver vi fram framtidens lösningar och inspirerar till framsteg mot en mer resurssnål och mindre slösaktig värld.

Alfa Laval strävar efter att skapa positiv påverkan inom områden som samhället är beroende av, däribland energi, livsmedel, vatten, medicin, sjöfart och offshoreverksamhet. Som en ledande global leverantör av lösningar inom värmeöverföring, separation och vätskehantering samarbetar företaget nära med många branscher för att optimera effektiviteten, minska utsläppen och öka avkastningen.

Alfa Laval grundades för mer än 140 år sedan, har kunder i över 100 länder, sysselsätter mer än 23 500 personer och hade en årsomsättning på 69,6 miljarder svenska kronor (6,6 miljarder euro) år 2025. Företaget är noterat på Nasdaq Stockholm.

www.alfalaval.se

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Russ Kelly
Portfolio Manager, Pumps
Alfa Laval
E-mail: russ.kelly@alfalaval.com

[First name Last name]
[Title, department]
Phone: [+00 00 00 00 00 00]
E-mail:
[\[xxxxx.xxxxxx\]@alfalaval.com](mailto:[xxxxx.xxxxxx]@alfalaval.com)

[First name Last name]
[Title, department]
Phone: [+00 00 00 00 00 00]
E-mail:
[\[xxxxx.xxxxxx\]@alfalaval.com](mailto:[xxxxx.xxxxxx]@alfalaval.com)