Pressmeddelande

Ny omrörarplattform från Alfa Laval: Ett banbrytande genombrott för smidig blandning i hygienisk produktion

De nya EnSaLine™-omrörarna från Alfa Laval sätter en ny standard för enastående omrörarpresta genom stora energibesparingar och enkelt underhåll. Dessutom är de förberedda för industriell anslutning.

Kolding, Danmark, mars 2026

I årtionden har omrörning varit en energikrävande och underhållskrävande process inom hygienisk produktion. Den nya omrörarplattformen EnSaLine från Alfa Laval kommer att ändra på detta och göra det möjligt för tillverkare av livsmedel, mejeriprodukter, drycker, läkemedel samt hem- och egenvårdsprodukter att spara tid och driftskostnader från dag ett. – Det nuvarande sortimentet av hygieniska omrörare åldras i många industrier, och vi ville erbjuda en helt ny och banbrytande konstruktion som tillgodoser behovet av enkel och effektiv drift och underhåll, säger Christian Jørgensen, Global Portfolio Manager, Mixing, på Alfa Laval. – Genom att lyssna på feedback från våra kunder har vi tänkt om från grunden när det gäller omrörarnas konstruktion och skapat det nya EnSaLine-sortimentet, som sätter en ny och framtidssäker standard för hygienisk produktion med bibehållen hög effektivitet och nya fördelar.

30 minuters servicetid – säkert och enkelt
Snabbt och säkert underhåll stod i fokus för den nya omrörarkonstruktionen. – Svåra och tidskrävande underhållsprocedurer med tunga lyft och säkerhetsproblem var vanliga problem i den feedback vi fick från kunderna. Därför har vi konstruerat EnSaLine-omrörarna så att de är lätta att underhålla. Underhållet kan utföras av en tekniker på mindre än 30 minuter. Det finns inte längre något behov av att gå in i tanken, vilket i stor utsträckning förbättrar säkerheten vid underhåll, säger Christian Jørgensen.

Han förklarar att alla EnSaLine-tätningar och -lager finns i en utbytbar patron för att göra underhållet säkrare och enklare. Dessutom minskar den unika EnSaLine-axeltätningen komplexiteten och kräver ett minimalt antal reservdelar. Flera av de innovativa underhållslösningarna har fått patentskydd.

Energibesparingar på upp till 80%
EnSaLine-omrörarna har de unika EnSaFoil-impellrarna, som ger högre verkningsgrad än jämförbara tekniker. Den exceptionella effektiviteten förkortar blandningstiden och minskar energiförbrukningen med upp till 80%, vilket ökar produktiviteten och ger en typisk återbetalningstid på mindre än två år.

EnSaFoil-impellerns konstruktion säkerställer skonsam produktbehandling för hög produktkvalitet och avkastning. Inuti tanken erbjuder den helt spolbara designen och tätningshuset utmärkt rengöring och höjer ribban för hygienisk bearbetning och produktsäkerhet.

Framtidssäkrad anslutning
Det nya sortimentet av EnSaLine-omrörare erbjuder anslutningsfunktioner för förebyggande underhåll. Givare övervakar kontinuerligt driftsförhållandena för att undvika oplanerade driftstopp, optimera serviceintervallen och i slutändan förlänga utrustningens livslängd.

Utformad för snabb konfiguration och installation
EnSaLine-plattformen är utformad för smidig konfiguration och snabb installation. Den nya konstruktionen möjliggör konkurrenskraftiga priser, samtidigt som hög daglig effektivitet och enkelt underhåll sänker driftskostnaderna. EnSaLine S sidomonterad omrörare och EnSaLine B bottenmonterad omrörare finns tillgängliga nu.

Besök www.alfalaval.com/ensaline

Fakta om Alfa Lavals nya EnSaLine-omrörare

- EnSaLine-omrörarna är 3A-certifierade och alla icke-metalliska delar är helt FDA-kompatibla
- Avsaknaden av monteringsfläns ger möjlighet till mycket hygienisk design
- Alla tätningar och lager finns i en utbytbar kassett
- Rengöring på plats (CIP) kan utföras medan omröraren är igång
- Enkel åtkomst till drivenheten för snabbt och enkelt underhåll
- Skräddarsydda serviceverktyg förpackade i en väska
- Enkelt applikationsbaserat konfigurationsverktyg
- Ny innovativ design med mindre komplexitet och överkomlig prissättning
- Levereras med Clariot VX-givare, förberedd för förebyggande underhåll

Detta är Alfa Laval
Förmågan att göra det bästa av det vi har är viktigare än någonsin. Tillsammans med våra kunder förnyar vi de industrier som samhället är beroende av och skapar en varaktig positiv inverkan. Vi är fast beslutna att hjälpa miljarder människor att få den energi, mat och det rena vatten de behöver. Samtidigt minskar vi koldioxidutsläppen från den sjöfart som är ryggraden i den globala handeln.

Vi är pionjärer inom teknik och lösningar som gör det möjligt för våra kunder att frigöra resursernas verkliga potential. I takt med att våra kunders verksamhet växer sig starkare kommer målet om en verkligt hållbar värld allt närmare. Företaget strävar efter att optimera processer, skapa ansvarsfull tillväxt och driva på utvecklingen för att hjälpa våra kunder att uppnå sina affärsmål och hållbarhetsmål. Tillsammans är vi banbrytande när det gäller positiv påverkan.

Alfa Laval grundades för 140 år sedan, har kunder i 100 länder, sysselsätter mer än 22 300 personer och hade en årlig omsättning på 66,9 miljarder kronor (5,8 miljarder euro) 2024. Bolaget är noterat på Nasdaq Stockholm.

www.alfalaval.com

För ytterligare information kontaktar du:

Christian Jørgensen
Global Portfolio Manager
E-post:
christian.jorgensen3@alfalaval.com

Alfa Laval är ett registrerat varumärke som ägs av Alfa Laval Corporate AB. Alfa Laval förbehåller sig rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande.